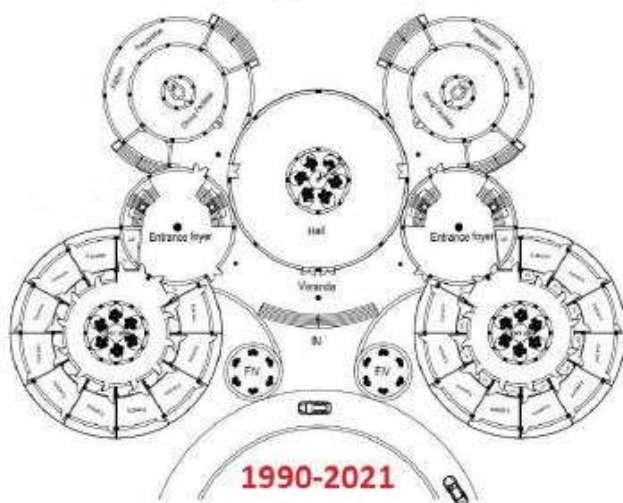


آموخته های ناب از طراحی تا نظارت



کتاب

اثر

داکتر مهندس حشمت الله (اتمر)

ماه دلو سال ۱۴۰۰



مشخصات کتاب:

نام کتاب: آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد سوم
نوعیت کتاب: معماری - انجیری
نوشته: داکتر مهندس حشمت الله اتمر
طرح جلد: داکتر مهندس حشمت الله اتمر
صفحه آرای: ناشر:

تعداد چاپ: ۲۰

نوبت چاپ: اول

تاریخ چاپ: ماه دلو - سال ۱۴۰۰ هجری شمسی

شماره و تس اپ: +۹۳۷۹۹۳۷۶۹۹۸

ارتباط atmar_hashmatullah@yahoo.com

الکترونیکی:

حق چاپ و نشر محفوظ است:

کلیه حقوق اعم از باز نویسی، چاپ و تکثیر، نخسه برداری، ترجمه و فلم سازی پیکرد قانونونی دارد. نقل مطلب با ذکر ماخذ به معیار های پذیرفته شده بلا مانع است.

فهرست

صفحه	عنوان
۱	پشتی نخست
۲	بسم الله الرحمن الرحيم
۳	مشخصات کتاب:
۴	فهرست
۶	مقدمه
۹	تخلیه و بارگیری تیل
۱۱	پمپ تیل (بارگیری و تخلیه) در بگرام
۱۰۴	دروازه شاهی (KING GATE)
۱۰۸	دروازه شاهی بگرام
۱۲۶	اتاق جنراتور (Generator room)
۱۳۰	اتاق جنراتور
۱۵۵	دستگاه جدا کننده تیل (Oil separator)
۱۶۷	نخیره های تیل
۱۷۰	مخازن سوخت موترها
۱۸۸	نخیره های تانک روز تیل
۱۹۹	هوا کش ها
۲۱۲	هواکش های آشپزخانه
۲۲۰	چپرکت فلزی
۲۲۲	دروازه های فلزی

وسایل نکلی	۲۴۶
کوکچه رستورانیت	۲۶۱
فابریکه پیپسی کولا (الکوزی کولا)	۲۶۵
ساختمان فلزی برویت آهنکاکریت موجوده در مکرویان کهنه	۳۳۰
طراحی در دفتر ریاست طرح و دیزاین	۳۶۵
برج های ترصد	۳۶۹
دروازه کشکی	۳۷۱
شفا خانه کوید- ۱۹	۳۷۳
لست کتاب های چاپ شده	۳۷۹
لست کتاب های تحت کار	۳۸۱
پشتی صفحه آخر	۳۸۲

مقدمه

حمد بي پايان و سپاس بي عدّ، اختصاص به ذات مقدّس حضرت حقّ جلّ و علا دارد که کاخ هستي و جهان آفرينش را براي تکامل وجود انسان آفريد، و انسان را براي عبادت ذات اقدس خود و حقيقت عبادت، بدون شناخت حقيقت عبوديت و معرفت حاصل نشود. پس معرفت ذات او سبحانه و تعالي و اسماء حسني و از جمله علل غائيّه و نهايتيه پيدايش عالم تکوين است. و مقصد اقصي و هدف اسنای از معرفت، خضوع و خشوع در مقابل حضرت حيّ قيّوم، و صبغة عبوديت به خود گرفتن، و لباس دلّ و مسکنّت بندگي در قبال عزّ کبريائيت او پوشیدن، و تمام عوالم وجود را آيه و مرآت حقّ ديدن، و از کريوه هاي خودمنشي بيرون آمدن و به ذروة اعلاي اقرار و اعتراف و فناء و اندکاک در وحدانيت ذات حقّ رسيدن است .

خواننده گان گرامی!

خواستم طرح ها ، تجارب ديزاين در عرصه معماری که توسط خودم بعد از فراغت از انستيتوت انجينري ساختمان کشور آذربايجان (پوهنتون معماری و ساختمانای آذربايجان) سال (۱۹۹۰) ميلادی شروع کار در انستيتيوت مرکزی پروژه سازی (PAMA) الی امروز (۲۰۲۱) ميلادی وپيش بينی بعضی از طرح ها برای سال (۲۰۲۲) ميلادی را با شما شريك ساخته تا باشد اندک چیزی براي ازدياد معلومات و تجارب شما در عرصه ديزاين معماری و مراقبت ساختمان های ستندرد داخلی و خارجی تا حدی آشنایي پيدا نموده و ممکن است برای مطالعه کننده گان مفيد و مثمر واقع گرديده و از اشتباهات که من درين عرصه داشته ام درس خوب برای آینده شما نسل جوان وهم مسلکان باشد.

پروژه های دیزاین شده من قسما دولتی و اکثر آنها شخصی بوده که در شهر کابل و ولایات مختلف کشور تطبیق گردیده است. درین کتاب شما میتوانید پلان ها، نما ها ، سکشن ها دیتایل ها و عکس های پروژه های دیزاین و مراقبت شده مرا مشاهده نمایید.

طبق اصول کتاب نویسی از پلان ها ، نما ها ،سیکشن های هر پروژه خود داری گردیده تا باعث نقل و آدرس دقیق غرض مسونیت های فردی جلوگیری به عمل آمده است.

همچنان معلومات در باره تطبیق پروژه های که توسط خارجیان دیزاین شده و من آنرا تطبیق نموده ام با نقشه غیر مکمل (دیتایل) و عکس های آن با تفصیلات بیشتر و نواقص که در دیزاین و هم بعضا در تطبیق توسط انجینران بوده از مهمترین آنان به گونه مختصر یاد آوری نمایم.

خواننده کان گرامی!

انسیتوت مرکزی پروژه سازی- پما یعنی (PAMA) بهترین انسیتوت برای فراگیری دیزاین و کنترل پروژه های شخصی و دولتی بوده که همه ساله پول هنگفت سرازیر بودیجه دولت میشد و بهتر بود تا حفظ ولی انکشاف و ابتکارات در سیستم رهبری ، دیزاین های ستندرد با تکنالوژی مدرن و کنترل آن حتمی بوده ، باید نورم ها و ستندرها توسط معماران و انجینران وطن دوست و با تجربه کشور که معلومات زیاد در مورد کلتور ،فرهنگ،عنعنات ،اقلیم ، پیدایش مواد ساختمانی ، تحلیل و تجزیه ماستر پلان های موجوده و پلان های تفصیلی و نیز این افراد علاقه و عشق خاص به مسلک و وطن داشته تحت نظر یک کمیته عالی و بی طرف ارزیابی و به مثابه يك قانون در عرصه طراحی وساختمان سازي گسترش می یافت، تا از نفوذ و حمله فرهنگ معماری ، انجینری و مواد ساختمانی بیگانه که مشکلات بزرگ شهری و ضربه اقتصادی بر بازار آزاد و در حال رشد وطن جنگ زده کشور جلو گیری به عمل می آورد.

بار پروردگار!

راه خود را برای ما آسان کن، بطوریکه غیر از تو نبینیم و نشناسیم. و ذات و هستی ما را به مقام فنا برسان، تا شائبه ای از انانیت و استکبار در وجودمان نباشد، و سراپا بنده محض و عبد رقی تو بوده باشیم.

با عرض حرمت

داکتر مهندس حشمت الله اتمر

تخلیه و بارگیری تیل

Downloud upload

پمپهای تیل یا بنزین تاسیساتی است که سوخت و روان کننده های موتور را برای وسایل نقلیه موتوری فروخته یا توزیع مینماید رایج ترین سوخت های فروخته شده در دهه ۲۰۱۰ بنزین یا "بنزین" و سوخت دیزل بود.

استفاده از پمپتیل یا بنزین ، گازوئیل ، گاز طبیعی فشرده ، CGH₂ ، HCNG ، LPG ، هیدروجن مایع ، نفت سفید ، سوخت الکلی مانند: متانول ، اتانول ، بوتانول ، پروپانول (، سوخت های زیستی) مانند: روغن گیاهی مستقیم ، بیودیزل یا سایر موارد انواع سوخت داخل مخازن داخل خودروها یا موتورها و محاسبه هزینه مالی سوخت منتقل شده به موتور ها . علاوه بر توزیع کننده های مواد سوخت ، یک وسیله مهم دیگر که در ایستگاه های پمپ بنزین یا تیل نیز یافت می شود و می تواند به برخی از موتورها هوای فشرده سوخت رسانی کند ، کمپرسور هوا است ، اگرچه عموماً این دستگاه ها فقط برای باد کردن لاستیک موتور استفاده می شوند.

در فروشگاه های رفاهی که در ایستگاه های پمپاژ یافت می شود ، معمولاً شیرینی ، مشروبات الکلی (در کشور های غیر اسلامی)، محصولات دخانی ، تکت قرعه کشی ، نوشابه ها ، میان وعده ها ، قهوه ، روزنامه ها ، مجلات و در برخی موارد ، مجموعه کوچکی از اقلام مواد غذایی مانند شیر به فروش می رسد . برخی نیز پروپان یا بوتان می فروشند و مغازه هایی را به تجارت اصلی خود اضافه کرده اند . برعکس ، برخی از فروشگاه های زنجیره

ای ، مانند: سوپر مارکت ها ، فروشگاه های تخفیف دار ، کلوپ های انبار یا فروشگاه های راحتی سنتی ، پمپ های سوخت را در محل ارائه کرده اند.

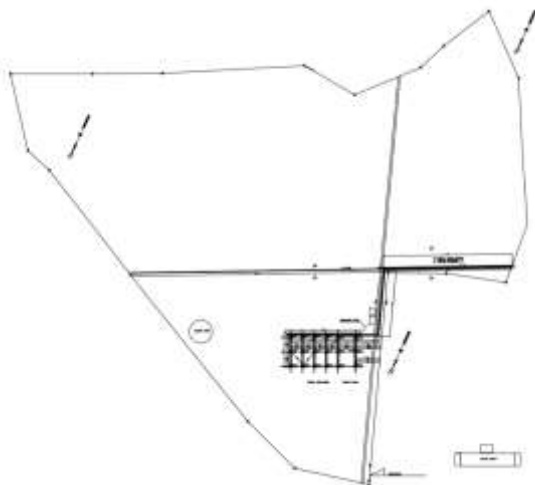
پمپ تیل (بارگیری و تخلیه) در بگرام

این پمپ تیل در ساحه بگرام و کنار بیز مرکزی نظامیان خارجی موقعیت داشت و توانمندی تخلیه ده متر را در یک ساعت به شکل فنی با در نظر داشت تکنالوژی کاملاً جدید دارا بود.

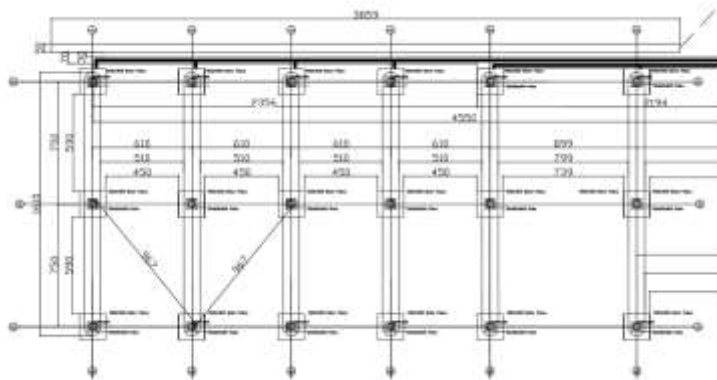
تیل که توسط این پمپ ستیشت تخلیه میگردید فقط تیل (T-1) یا تیل طیاره بود که به ذخیره بزرگ زیرزمینی که به فاصله معین یا ستندرد از پمپ موقعیت داشته میریخت و در آنجا ذخیره شده و در وقت ضرورت به میدان هوایی بگرام به شکل مستقیم توسط پایپ لین ها از همان ذخیره پمپ میگردید.

ولی بعضاً تیل توسط تانکر ها از همین پمپ ستیشن بارگیری و به داخل انتقال مینمود. تیل که توسط تانکر ها از پمپ ستیشن بارگیری میشد قبلاً توسط یک پایه ماشین امریکایی مخصوص مقدار مواد کیمیای به آن افزوده شده و تیل خشک تر میگردید شاید این تیل برای طیاره ها مخصوص استفاده میشد.

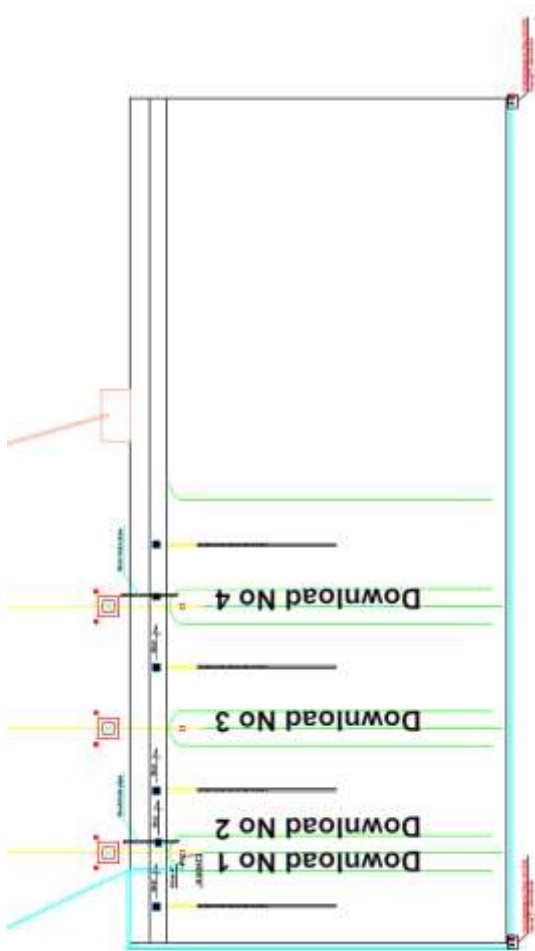
توضیحات بیشتر را میتوانید در تصاویر ذیل مشاهده نمود.



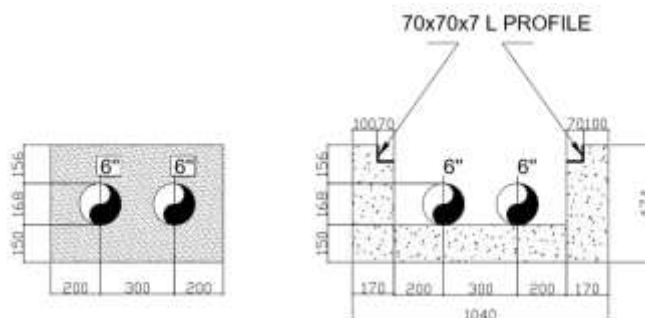
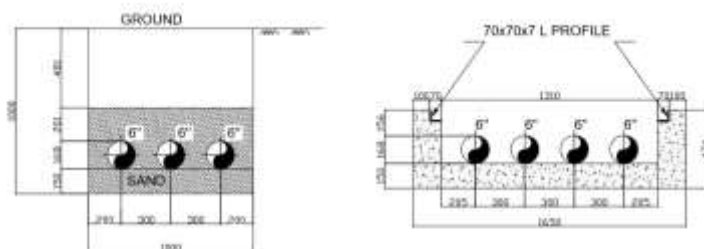
نقشه از پلان موقعیت پمپ تیل کنار بیز خارجی ها

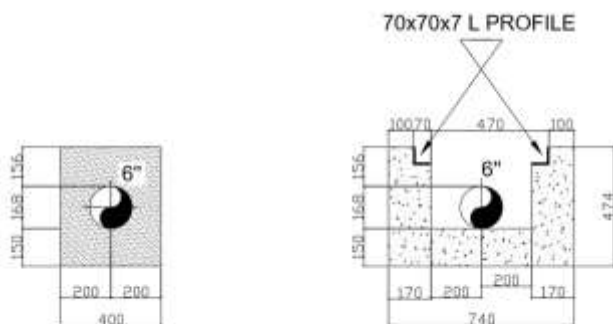


نقشه از ساختمان پمپ تیل کنار بیز خارجی ها



نقشه از پلان پمپ تیل کنار بیز خارجی ها





SECTION B-B

SCALE 10/1

All dimensions are millimeters on SECTION A-A



تصویری از شروع کار فلز در سازه



تصویری از کارسترکچر در سازه



تصویری از کارسترکچر در سازه



تصویری از کارسترکچر پوشش در ساحه



تصویری از کارسترکچر و میخانیک در ساحه



تصویری از کارسترکچر و میخانیک در سازه



تصویری از کارسترکچر در سازه



تصویری از کارسترکچر و میخانیک در ساحه



تصویری از کارسترکچر در ساحه



تصویری از کار رنگمالی در سازه



تصویری از کار ساختمانی در سازه



تصویری از کار ساختمانی در سازه



تصویری از کار قالببندی در سازه



تصویری از کار کانکریت ریزی در سازه



تصویری از کار سیمتابی در سازه



تصویری از کارسیمتایی در سازه



تصویری از کارقالببندی در سازه



تصویری از کار جدا سازی قالب در ساحه



تصویری از کار پلسترکاری در ساحه



تصویری از کار قالببندی در سازه



تصویری از کار میخانیکی در سازه



تصویری از کانکریت ریزی در سازه



تصویری از کارمیکانیک ر در ساحه



تصویری از کار میکانیک در ساحه



تصویری از کانکریت ریزی در سازه



تصویری از وایراتورکاری در سازه



تصویری از تست پایپ لین در ساحه



تصویری از تست پایپ لین در ساحه



تصویری از سرپوش های کانکریتی پایپ لین در ساحه



تصویری از سرپوش های کانکریتی پایپ لین در ساحه



تصویری از آرت سازی پایپ لین در ساحه



تصویری از رنگ مالی زینه در ساحه



تصویری از هموار کاری ساحه



تصویری از رنگ مالی سترکچر در ساحه



تصویری از رنگ مالی سترکچر در ساحه



تصویری از رنگ مالی سترکچر در ساحه



تصویری از رنگ مالی سترکچر در ساحه



تصویری از بولرد در ساحه



تصویری از بخش ولد نگ کاری در ساحه



تصویری از بخش برش کاری در ساحه



تصویری از رنگمالی در سازه



تصویری از بخش برق در ساحه



تصویری از امورات ساختمانی در ساحه



تصویری از بخش رنگمالي در ساحه



تصویری از بخش پر کاری در ساحه



تصویری از بخش پلستر کاری در ساحه



تصویری از بخش تپک کاری در ساحه



تصویری از بخش پر کاری در ساحه



تصویری از بخش برق در ساحه



تصویری از بخش پلستر کاری در سازه



تصویری از بخش نصب پولرد در سازه



تصویری از بخش پر کاری در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از جدا ساختن قالب ها در ساحه



تصویری از کند نکاری در ساحه



تصویری از اتصال سیستم ضد الماسک در سازه



تصویری از کانکریت ریزی در سازه



تصویری از بخش برق در سازه



تصویری از کانکریت ریزی در سازه



تصویری از آماده گی برای پرکاری در سازه



تصویری از بخش محافظت کانکریت در سازه



تصویری از نصب سیستم اطفایه در سازه



تصویری از نصب سیستم اطفایه و چراغ در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از میتر بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از ماشین کیمیاوی در بخش میخانیک



تصویری از میتر توزیع تیل یا ایلود ستیشن



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از ماشین مخلوط مواد کیمیای تیل



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از (فلتر) بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویر سه بعدی ستنیشن تیل



تصویری از پمپ ستیشن تیل (تخلیه و بارگیری)



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش (بارگیری تیل) میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از (سیستم بارگیری) بخش میخانیک در ساحه



تصویری از (سیستم بارگیری) میخانیک در ساحه



تصویری از (سیستم بارگیری) میخانیک در ساحه



تصویری از (سیستم بارگیری) میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش اطفایه در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش اطفایه در ساحه



تصویری از بخش اطفایه در ساحه



تصویری از بخش اطفایه در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از روز های اخیر کاری در ساحه



تصویری از تست بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصاویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش پایپ لین در ساحه



تصاویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش میخانیک در سازه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از ترپینگ برای استفاده کننده گان



تصویری از بخش میخانیک در ساحه



تصویری از تست بارگیری تیل



تصویری بعد از تسلیمی ساحه



تصویری بعد از تسلیمی ساحه



تصویری از فعالیت ستیشن



تصویری از فعالیت ستیشن



تصویری از فعالیت ستیشن



تصویری از فعالیت ستیشن در شب



تصویری از تسلیم شدن ستیشن



تصویری از فعالیت ستیشن

دروازه شاهی (KING GATE)

دروازه های قدیمی با محورهایی در بالا و پایین تخت آویزان آویزان شده بودند ، که در حفره های سقفی و آستانه کار می کردند ، دومی در برخی از سنگ های سخت مانند بازالت یا گرانیت آنهایی که هیلپرشت در نیپور پیدا شد و متعلق به ۲۰۰۰ سال قبل از میلاد است ، در دولریت بودند. سرهای دروازه های بالاوات با غلاف برنز پوشیده شده بود (اکنون در موزیم بریتانیا قرار دارد). این درها یا دروازه ها در دو برگ یا پله آویزان می شدند که هر کدام حدود ۲،۵۴ متر عرض و ۸،۲ متر (۲۷ فوت) ارتفاع داشتند. آنها با نوارها یا نوارهای برنزی ، به ارتفاع ۲۵،۴ سانتی متر (۱۰ اینچ) ، پوشیده از تزیینات ارسالی شکل ، پوشانده شده بودند. به نظر می رسد ضخامت درهای چوبی در حدود ۷،۶۲ سانتی متر (۳ اینچ) بوده ، اما قطر آویز بیش از ۳۶۰ میلی متر (۱۴ اینچ) بوده است. سایر روکش های برنزی با اندازه های مختلف نشان می دهند که این یک روش جهانی است که برای محافظت از محورهای چوبی اتخاذ شده است. در هاوران در سوریه که چوب کمیاب است، درها از سنگ ساخته شده بودند و درها به ابعاد ۶۳،۱ متر (۳،۵ فوت) در ۷۹،۰ متر (۳۱ اینچ) در Br قرار دارد.

به اعتقاد عمومی ، دروازه پادشاه یکی از زیبا ترین درهای شهر بود. دروازه پادشاه کنونی نام خود را از دروازه های قدیمی تر که در همان مکان قرار داشتند به ارث برده است. در ابتدا ، دروازه Calthof در این مکان قرار داشت.

در سال ۱۷۱۷ میلادی ، آنها تخریب شدند و در زمان ورود کونیگزبرگ به روسیه در طول جنگ هفت ساله ، دروازه توسط مهندسان روسی دوباره ساخته شد. در اصل ، این دروازه ها Gumbinnen نامیده می شدند ، زیرا فقط در گومبینن (Gusev کنونی) جاده ای از آنها عبور می کرد.

در سال ۱۸۱۱ میلادی دروازه ها پس از نام خیابانی که در آن واقع شده بود (به آلمانی Königstrasse) به درهای پادشاه تغییر نام داد. نام خیابان با این واقعیت مرتبط است که پادشاهان پروس از این جاده هنگام پیاده روی از قلعه کونیگزبرگ تا بازرسی های نظامی در حومه دووا استفاده کردند. در پایان نیمه اول قرن نوزدهم، نوسازی استحکامات شهر در کونیگزبرگ آغاز شد. سپس دروازه های قدیمی تخریب شد و به جای آنها دروازه های جدیدی ساخته شد که تا کنون حفظ شده است. ساختن رسمی دروازه جدید پادشاه در ۳۰ اگست سال ۱۸۴۳ میلادی در حضور پادشاه فردریش ویلهلم چهارم انجام شده و ساخت و ساز آن در سال ۱۸۵۰ میلادی به پایان رسید. در پایان قرن نوزدهم، استحکامات دفاعی که شامل دروازه شاه می شد. از نظر نظامی از بین رفتند و شروع به دخالت در توسعه شهر کردند.

در سال ۱۹۱۰ میلادی ، وزارت ارتش یا دفاع اعتراف کرد که این ساختارهای دفاعی سرانجام اهمیت نظامی خود را از دست داده و آنها را به شهر فروخت. بعداً در قرن بیستم، رگبارهای مجاور دروازه های دو طرف فرو ریختند، زیرا با افزایش ترافیک خودروها تداخل داشتند. بنابراین، دروازه ها به یک سازه جزیره ای مستقل تبدیل شدند. اکنون آنها به عنوان یک طاق پیروزی عمل می کردند.

دروازه ها در جریان جنگ جهانی دوم بر اثر توپخانه و بمباران آسیب دیدند.

از سال ۱۹۷۶ میلادی ، یک کتابفروشی شماره ۶ در دروازه ها وجود داشت. در آغاز "پرسترویکا" ، کتابفروشی در دروازه ها بسته شد. دروازه ها دوباره به یک ساختمان "یتیم" تبدیل شدند که هیچ کس مراقب آن نبود و به تدریج در حال تخریب بود. مدتی از دروازه ها به عنوان انبار و مغازه استفاده می شد.

در سال ۱۹۹۰ میلادی، دروازه ها دارای یک کافه تعاونی بودند. تا سال ۱۹۹۱ میلادی دروازه ها رها شدند. طی ده سال آینده، علیرغم اینکه گزینه های زیادی برای بازسازی و استفاده بیشتر از آنها وجود داشت، این وضعیت تغییر نکرده است. یک لحظه تعیین کننده در تاریخ دروازه ها جشن ۷۵۰ سالگی Königsberg بود که در سال ۲۰۰۵ میلادی جشن گرفته شد. به دلیل این رویداد دروازه ها به طور کامل بازسازی شدند. در ۱۰ نوامبر سال ۲۰۰۵ میلادی ، پیامی به فرزندان در دروازه پادشاه نصب شد - یک شیشه ای با کتاب "شهر رویاهای من" ، که از آن شهروندان آینده کالینینگراد از نحوه یاد گیری زمان خود برای شهروندان کالینینگراد مطلع خواهند شد. از سال ۲۰۰۵ میلادی در ۱۰ فبروری دروازه ها به موزیم اقیانوس جهانی منتقل شدند. امروزه دروازه ها مرکز تاریخی و فرهنگی «سفارت بزرگ» است که به مأموریت دیپلماتیک معروف پیتر اول اختصاص دارد.

این نمایشگاه بازدیدکننده گان را با تاریخ دیپلماسی روسیه و اروپا آشنا می کند. "کابین کهربا" ، که در آن نمونه هایی از سنگ خورشیدی از گوشه و کنار کره زمین جمع آوری می شود ، مورد

توجه خاصی است. توضیحات ساختمان توسط بالدور کوستر (ترجمه الکسی شبونین) می گوید که دروازه در ابتدا فقط یک درگاه با عرض ۵،۴ متر داشت که تردد عابران پیاده و جاده ها باید از آن عبور کند. فقط در سال ۱۸۷۵ میلادی کازیمیت شمالی حفاظت در زیر گذرگاه عابر پیاده بازسازی شد. بعدها، کازامت جنوبی نیز به عنوان گذرگاهی برای عابران پیاده عمل کرد. وضعیت خارج در جهت فس را می توان از قسمت دروازه های روسگارتن مشاهده کرد. در این مرحله دروازه ها دقیقاً شبیه هم بودند. و تنها با افزایش تردد موترها در قرن بیستم ، بارها در دو طرف دروازه ها تخریب شد.

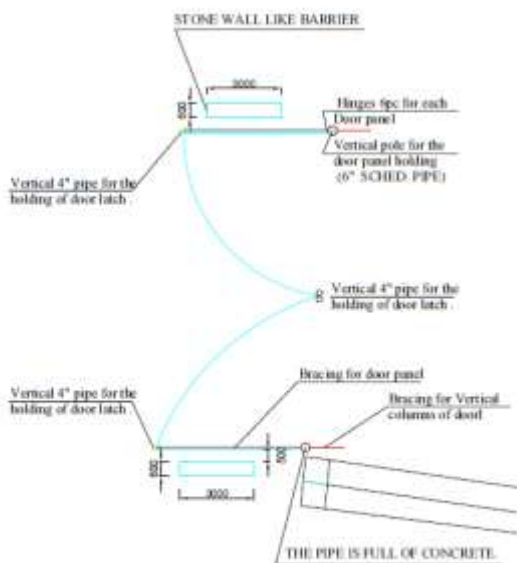
بنابراین محل در امتداد چهار طرف دروازه برای ساخت جاده تمیز شد. این راهها توسط تراموای (یک نوع بس های شهری برقی) نیز مورد استفاده قرار می گرفت. در چنین موقعیت آزاد ، دروازه پادشاه حتی امروز به ناظر ارائه می شود. سازه های دیواری آن از یک آجر قرمز پایدار مطابق با الزامات نظامی چیده شده است. به عنوان مثال ، بارها در دو طرف درگاه وسط دارای ضخامت ۲ متر هستند و طاق عرضی در نقطه کلیدی آن ۲۵،۱ متر ضخامت دارد. علاوه بر این طاق ، خاکریز خاکی نیز ساخته شد که در مشخصات آن از بارهای زمینی جانبی پیروی می کرد ، یعنی بارگیری های زمینی را بدون وقفه بر روی دروازه ها ادامه می داد و ارتفاع آن تا ۲ متر می رسید. مطابق با روح رمانتیک آن زمان ، به این سازه که صرفاً برای مقاومت در برابر بمباران توپخانه طراحی شده بود ، جزئیات چشم نوازی به آن اضافه شد:

در طرف رو به شهر (که قسمت داخلی نامیده می شود) ، چیزی شبیه نمای ویترین ایجاد شد که ساختار آن در وسط آن اساساً بر

فراز رگبارهای خاکی قرار داشت و فقط از تی می توان به آن رسید.

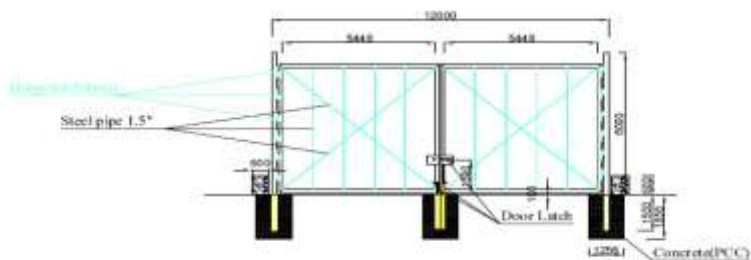
دروازه شاهی بگرام

این دروازه در ساحه پمپ سنتیشن تخلیه و بارگیری تیل ساخته است که تصاویر میتواند آنرا به خوبی و سهولت تشریح نماید.

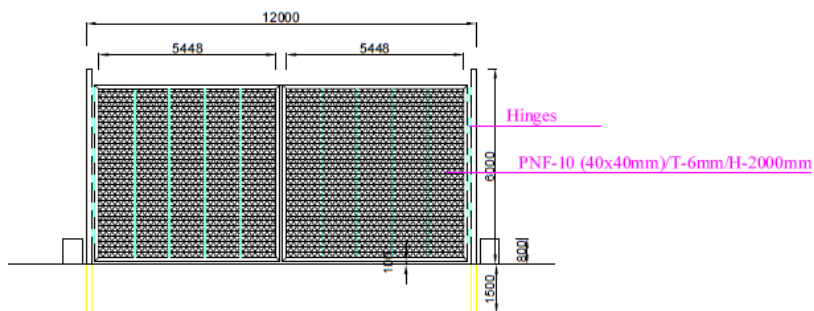


GENERAL LAYOUT PLAN FOR THE GATE

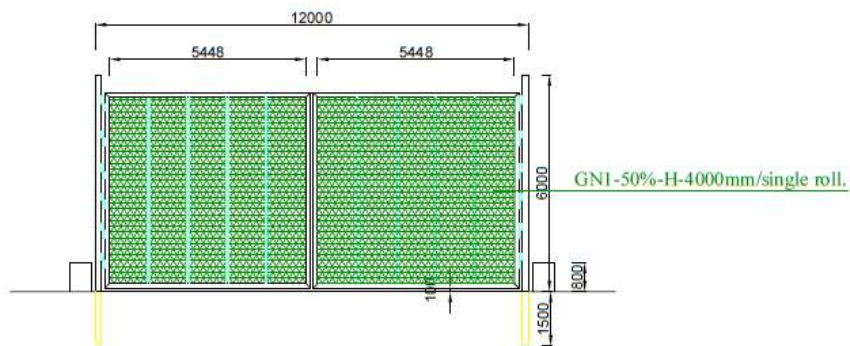
آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد سوم



نقشه نمای اساسی دروازه شاهی بگرام (چوکات بندی)



نقشه نمای اساسی دروازه شاهی بگرام (جالی بندی سیمی)



نقشه نمای اساسی دروازه شاهی بگرام (تکه بندی)



تصویری از ساختمان دروازه



تصویری از ساختمان دروازه در ساحه

\



تصویری از رنگمالی ضد زنگ دروازه



تصویری از نصب کیبل های کش



تصویری از نصب کیبل های کش



تصویری از ساختمان دروازه در ساحه



تصویری از رنگمالی دروازه



تصویری از چک دروازه



تصویری از نصب جالی سیمی دروازه



تصویری از نصب جالی سیمی دروازه



تصویری از نصب جالی سیمی دروازه



تصویری از نصب جالی سیمی دروازه



تصویری از پرکاری وسط پایه توسط کانکریت



تصویری از پر کاری وسط پایه توسط کانکریت



تصویری از چک جال سیمی



تصویری از کند نکاری برای کیپل کش



تصویری از نصب حلقه کیپل کش



تصویری از کانکریت ریزی حلقه کیبل کش



تصویری از کیبل کش مایل



تصویری از کیبل کش مایل



تصویری از کیبل کش افقی (قسمت فوقانی دروازه)



تصویری از نصب قفلک های عمودی دروازه



تصویری از ولدنگ قسمت پایینی دروازه



تصویری از نصب جالی تکه پی سبز



تصویری از نصب جالی تکه پی سبز



تصویری از نصب جالی تکه یی سبز



تصویری از نصب جالی تکه یی سبز



تصویری از نصب جالی تکه پی سبز



تصویری از قفلک های افقی دروازه



تصویری از قفلک های عمودی دروازه

اتاق جنراتور (Generator room)

طراحی اتاق ژنراتور برای عملکرد مطلوب انجینران میخانیک باید اتفاقات جنراتور را طوری طراحی کنند که سیستم الکتریکی اهداف طراحی تعیین شده توسط مالک و انجینر برق را برآورده سازد.

توسط مایکل استرایچ و HBDP ، PE ، SAAHIL TUMBER ، LEED AP ۲۲ ، ۲۰۱۵

باید دانست که مجموعه جنراتورهای داخلی نیاز به توجه ویژه به دسترسی ، کود ، جریان هوا و سایر عوامل دارند.

بدانید چگونه یک اتاق جنست طراحی کنید تا عملکرد مطلوب سیستم را برآورده کند.

انرژی الکتریکی برای تداوم کسب و کار و ایمنی زنده گی ضروری است. حتی یک اختلال مختصر در منبع تغذیه برق می تواند پرهزینه باشد. یک مجموعه جنراتور پشتیبان (genset) یک خط دفاعی مهم برای صاحبان مشاغل است که توانایی شروع و فرض بار الکتریکی را در چند ثانیه ارائه می دهد و در صورت خرابی منبع تغذیه ، برق را تأمین می کند.

مجموعه جنراتورهای پشتیبان در طیف گسترده ای از ظرفیت ها (از کیلووات تا میگاووات یا کیلووات تا میگاووات) در دسترس هستند. آنها را می توان در فضای باز در محوطه های تخصصی یا داخل ساختمان نصب کرد. مجموعه جنراتورهایی که در داخل اتاق یا ساختمان قرار دارند نیاز به توجه دقیق به عوامل متعددی برای اطمینان از عملکرد بهینه و قابل اعتماد دارند. یک اتاق جنراتور به خوبی طراحی شده اطمینان می دهد که:

مجموعه های جنراتور در دسترس هستند.

مجوزهای تولید کننده و کود مورد نیاز حفظ می شود، اجزای اصلی را می توان حذف و جایگزین کرد، هوای تمیز و نسبتاً سرد می تواند در اطراف مجموعه جنراتور گردش کند.

جریان هوای تهویه (جریان هوای ورودی اتاق) برای دفع گرمای تولید شده در حین کار و پشتیبانی از فرآیند احتراق موتور کافی است.

گردش هوا و دور زدن هوا به حداقل می رسد. سر و صدا و ارتعاش در داخل و خارج ساختمان با الزامات کود مطابقت دارد و اجزای جانبی خارج از مجموعه جنراتور با اطمینان کار می کنند.

تهویه اتاق ژنراتور :

تهویه مناسب اتاق جنراتور برای پشتیبانی از فرآیند احتراق موتور ، رد حرارت انگلی تولید شده در حین کار (حرارت موتور ، حرارت دینام و غیره) و پاکسازی بوی و بخار ضروری است. دمای اتاق جنراتور ، جریان هوای تهویه ، پاکیزه گی هوا و حرکت هوا از پارامترهای مهم طراحی هستند که باید در حین فرایند طراحی مورد تجزیه و تحلیل قرار گیرند تا از عملکرد مطلوب و قابل اطمینان مجموعه جنراتور اطمینان حاصل شود.

بسیار مهم است که مقدار کافی جریان هوای تهویه به اتاق جنراتور منتقل شود. برای یک اندازه جنراتور، می تواند تغییرات معقولی در جریان هوای مورد نیاز بین تولید کنندگان مختلف وجود داشته باشد. جدول ۱ الزامات جریان هوای تهویه سازنده گان مختلف را برای یک جنراتور ۲ میگاواتی و دارای حالت آماده به کار با رادیاتور نصب شده در واحد نشان می دهد. اگر مشخصات محصول غیرمحدود باشد، طراحی باید بر اساس بدترین سناریو باشد تا از تجدید نظر عمده فروشی در آینده جلوگیری شود.

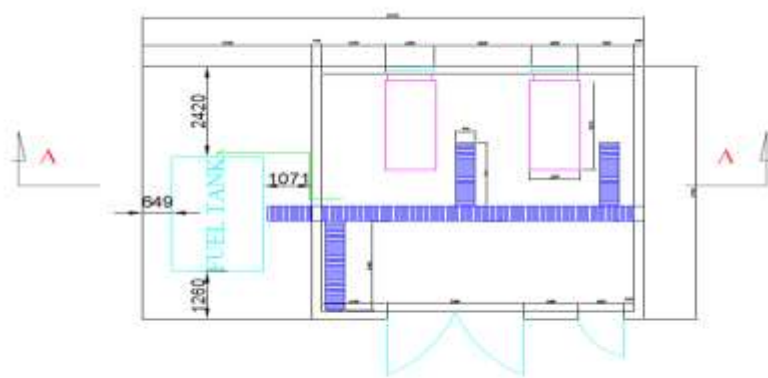
در شرایط کاملاً بارگیری شده ، دمای خروجی دودکش از مجموعه جنراتورها می تواند بیش از ۹۰۰ فارنهایت باشد و دمای هوای رادیاتور (موتور محرک یا از راه دور) می تواند بیش از ۱۶۰ درجه فارنهایت باشد. باعث می شود دمای هوای تهویه از دمای محیط بیشتر شود. گردش مجدد به طور خاص تحت تأثیر سرعت و جهت باد غالب است - دو متغیری که قابل کنترل نیستند و ترکیب آنها در محاسبات طراحی دشوار است. آلوده گی حرارتی جریان هوای تهویه باید حذف یا به حد اقل برسد. دمای اتاق جنراتور بیش از ۱۰۴ درجه فارنهایت معمولاً مستلزم کاهش درجه بندی مجموعه جنراتور و افزایش بالقوه قطعات برای پشتیبانی از بار الکتریکی طراحی است. میزان درجه بندی زدایی با تولید کنندگان ، ظرفیت مجموعه جنراتور ، نوع سوخت موتور و موارد دیگر متفاوت است. به طور معمول کاهش ۱۰ تا ۱۵ درصدی در هر ۱۸ درجه فارنهایت بیش از ۱۰۴ درجه فارنهایت قابل پیش بینی است. درجه بندی برای دمای اتاق بالاتر از ۱۲۲ درجه فارنهایت تندتر می شود. دمای بالای اتاق جنراتور همچنین مستلزم کاهش درجه بندی تجهیزات و اجزای الکتریکی است که معمولاً در اتاق جنراتور قرار دارند، مانند:

ترانسفورماتور، تابلو برق، و فیدرهای الکتریکی. فرض بر این که دمای جریان هوا با دمای محیط برابر است ، می تواند یک نقص مهم در طراحی باشد و روشهای کاهش می تواند هزینه بر باشد. آزمایش تونل باد و مدل سازی CFD پس از مشخص شدن مکانهای پیشنهادی خروجی دودکش ، تخلیه رادیاتور و ورودی هوای تهویه ، توصیه می شود آزمایش تونل باد یا مدل سازی دینامیک سیالات محاسباتی (CFD) برای اثبات مفهوم انجام شود. این امر به ویژه برای گروه های جنسی ضروری است که انتظار می رود با قدرت

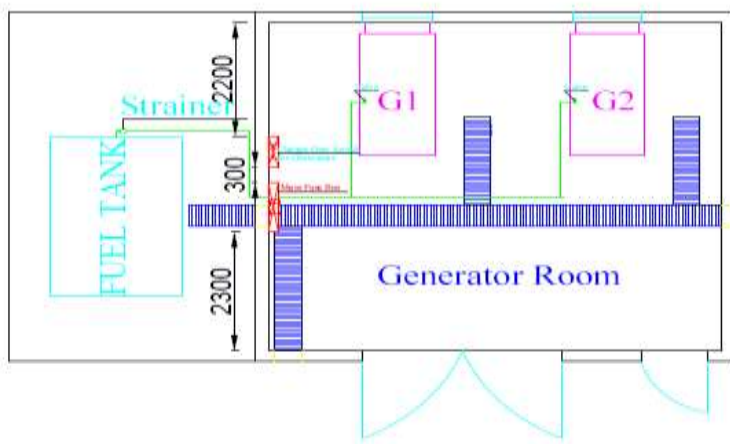
صد در صد کار کنند یا به برنامه های حیاتی مانند مراکز داده سرویس دهند. آزمایش تونل باد شامل ایجاد یک مدل مقیاس از ساختمان اتاق جنراتور و سایر ساختمان ها و سازه های مجاور آن است. مدل در داخل یک تونل باد قرار می گیرد و گازهای ردیاب از محل تخلیه رادیاتور و دودکش آزاد می شود. غلظت گاز در محل های تهویه اتاق با گیرنده ها برای سرعت و جهت باد متفاوت اندازه گیری می شود.

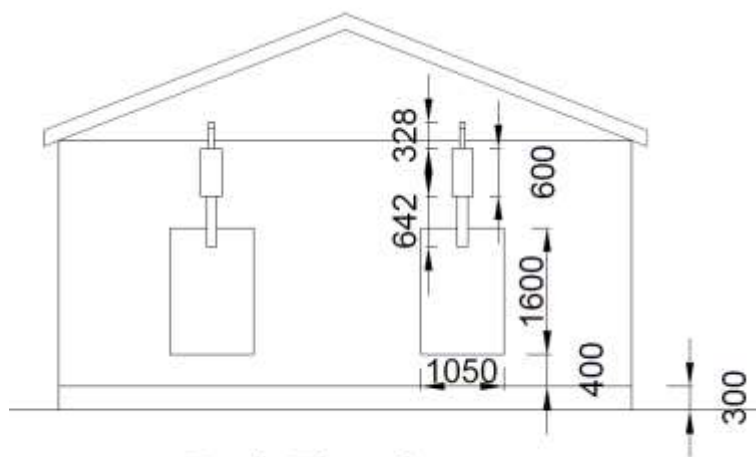
اتاق جنراتور

برای پمپ ستیشن تخلیه و بارگیری بگرام
تفصیلات را در تصاویر ذیل مشاهده نمایید.

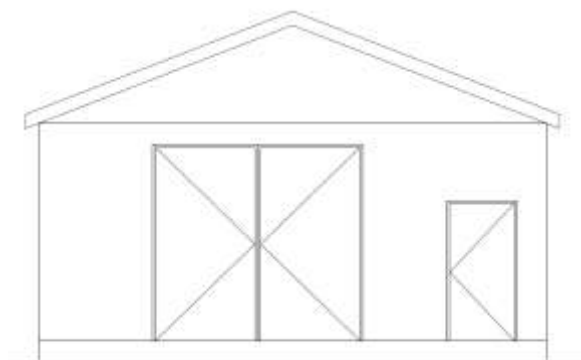


Layout Plan for Generator Room

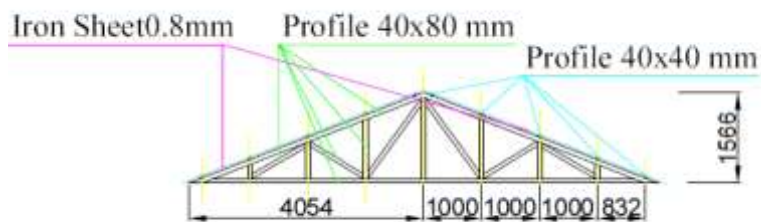
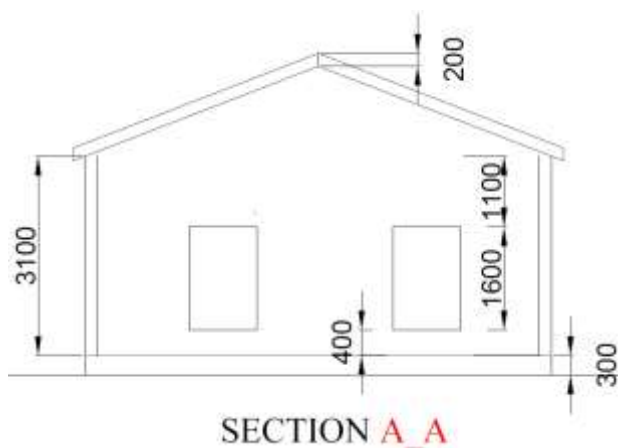




Back Elevation



Front Elevation



نقشه ترس ساختمان جنراتور خانه



تصویری از ساختمان جنراتور خانه و جابجایی جنراتورها



تصویری از ساختمان جنراتور خانه



تصویری از پلستر کاری جنراتور خانه



تصویری از پلستر کاری جنراتور خانه



تصویری از ساختمان جنراتور خانه



تصویری از نصب ترس های جنراتور خانه



تصویری از شده بندی ترس های جنراتور خانه



تصویری از نصب رویکش های دیوار جنراتور خانه



تصویری از نصب رویکش های جنراتور خانه



تصویری از نصب آهن چادر پوشش جنراتور خانه



تصویری از نصب لبگرد های جنراتور خانه



تصویری از نصب لبگرد های جنراتور خانه



تصویری از نصب لبگرد های جنراتور خانه



تصویری از نصب دروازه های جنراتور خانه



تصویری از نصب دروازه جنراتور خانه



تصویری از رنگمالی دروازه های جنراتور خانه



تصویری از نصب جنراتور



تصویری از اتصال جنراتور



تصویری از اتصال جنراتور



تصویری از اتصال جنراتور



تصویری از اتصال جنراتور



تصویری از آرت جنراتور



تصویری از چک جنراتور



تصویری از ساختمان جنراتور خانه و امورات مرتبط آن



تصویری از ساختمان جنراتور خانه و امورات مرتبط آن



تصویری از انتقال تانکر نیل برای جنراتور



تصویری از انتقال تانکر تیل برای جنراتور



تصویری از انتقال تانکر تیل برای جنراتور



تصویری از انتقال تانکر نیل برای جنراتور



تصویری از اتصال پمپ نیل جنراتور



تصویری از ساختمان فلتر خانه



تصویری از نصب تانکر تیل جنراتور



تصویری نهایی از ساختمان جنراتور خانه



تصویری از سترینر (Strainer) تیل جنراتور



تصویری از هواکش (Louver) جنراتور خانه



تصویری از هواکش (Louver) جنراتور خانه



تصویری سه بعدی جنراتور خانه



تصویری از کانال های برق جنراتور خانه



تصویری از کانال ضایعات تیل و پاک کاری جنراتور خانه



تصویری از چک نمودن جنراتور



تصویری از داخل جنراتور خانه



تصویری از داخل جنراتور خانه روز های اخیر

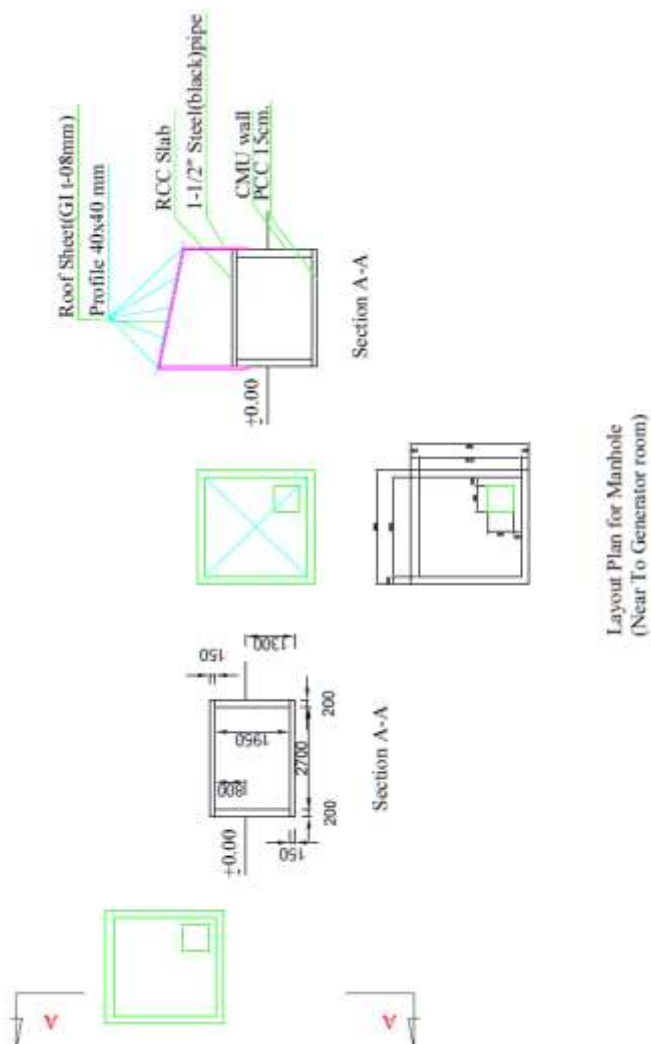


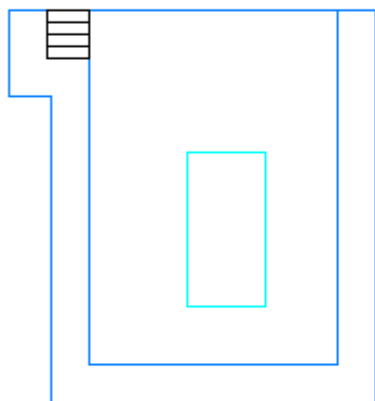
تصویری از ترینگ جنراتور خانه



تصویری از ترینگ جنراتور خانه

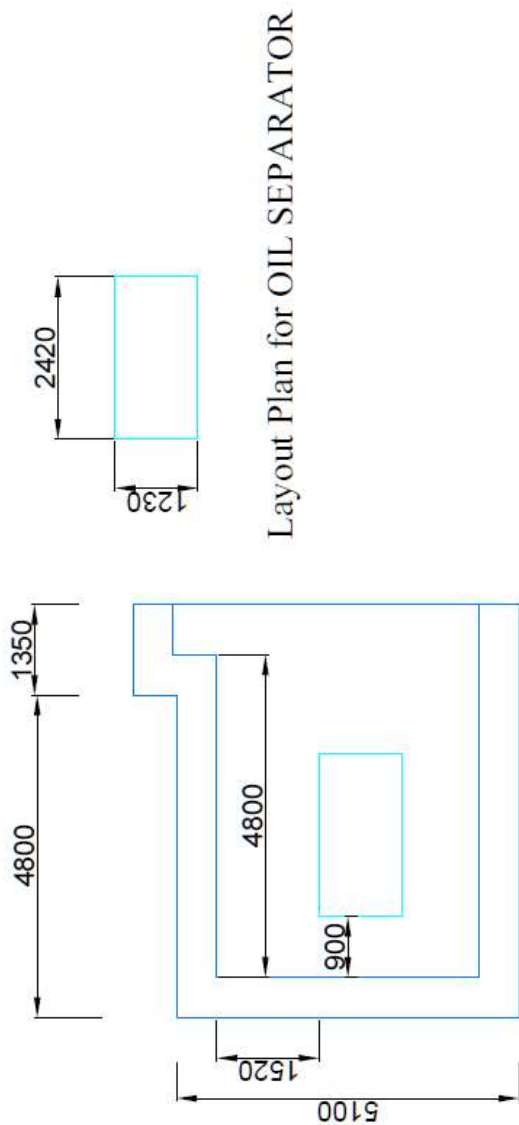
دستگاه جدا کننده تیل (Oil separator)



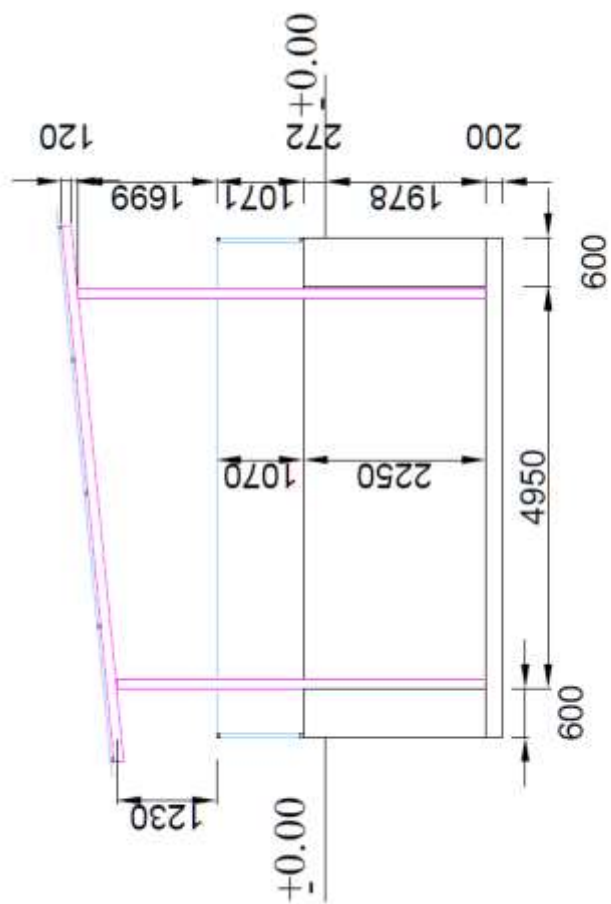


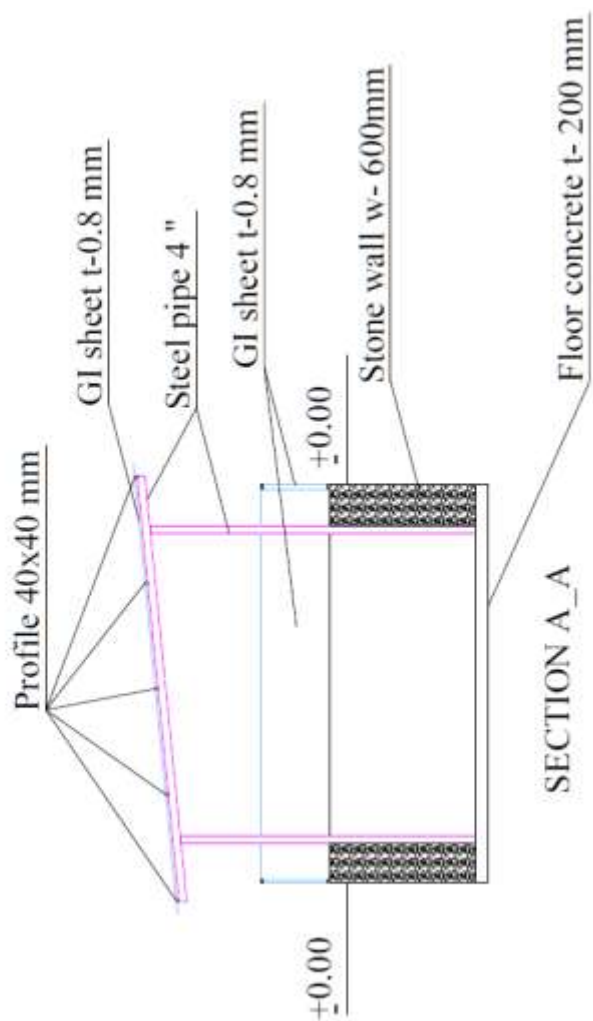
Layout Plan for OIL SEPARATOR Area





Layout Plan for OIL SEPARATOR Area







تصویری از تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از رنگمالی ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از پوشش ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از رنگمالی ضد زنگ ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از پرکاری ساحه ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از ساختمان تقسیم بندی پایپ لین روز های آخر



تصویری از ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از ساختمان تقسیم بندی پایپ لین



تصویری از ساختمان تصفیه خانه



تصویری از ساختمان تصفیه خانه



تصویری از ساختمان تصفیه خانه

ذخیره های تیل (Fuel Tank)

مخزن سوخت (که مخزن بنزین یا مخزن گاز نیز نامیده می شود) یک ظرف امن برای مایعات قابل اشتعال است. اگرچه هر مخزن ذخیره سازی سوخت ممکن است به اصطلاح نامیده شود ، این اصطلاح به طور معمول برای بخشی از سیستم موتور استفاده می شود که در آن سوخت ذخیره شده و به حرکت در می آید (پمپ سوخت) یا در موتور (گاز تحت فشار) آزاد می شود. اندازه و پیچیده گی مخازن سوخت از مخزن پلاستیکی کوچک فندک بوتان گرفته تا مخزن خارجی چند محفظه سرمازد Space فضایی شاتل فضایی است.

ذخیره سازی سوخت:

سیستم باید حاوی مقدار معینی سوخت باشد و باید از نشت جلوگیری کرده و انتشار بخار را محدود کند.

پر کردن:

مخزن سوخت باید به روش ایمن و بدون جرقه پر شود. ارائه روشی برای تعیین سطح سوخت در مخزن ، اندازه گیری (مقدار باقی مانده سوخت در مخزن باید اندازه گیری یا ارزیابی شود). تهویه (اگر فشار بیش از حد مجاز نیست ، بخار سوخت باید از طریق سوپاپ ها مدیریت شود).

تغذیه موتور (از طریق پمپ)

احتمال آسیب را پیش بینی کرده و پتانسیل بقای ایمن را فراهم کنید.

پلاستیک (پلی اتیلن با چگالی بالا HDPE) به عنوان یک ماده مخزن سوخت در ساخت و ساز ، در حالی که از نظر عملکرد در کوتاه مدت قابل استفاده است ، اما در دراز مدت پتانسیل اشباع شدن را دارد زیرا سوخت هایی مانند گازوئیل و بنزین در مواد HDPE نفوذ می کنند.

با توجه به اینرسی و انرژی جنبشی سوخت در یک مخزن پلاستیکی که توسط وسیله نقلیه منتقل می شود ، ترک خورده گی تنش محیطی یک پتانسیل قطعی است. اشتعال پذیری سوخت باعث می شود که استرس باعث شکست فاجعه بار شود. به غیر از شرایط اضطراری ، پلاستیک HDPE برای ذخیره کوتاه مدت گازوئیل و بنزین مناسب است. در ایالات متحده ، تانکرهای تأیید شده توسط (UL Underwriters Laboratories ۱۴۲) حداقل ملاحظات طراحی خواهد بود.

مخزن سوخت برای مازول قمری آپولو، دهه ۱۹۶۰ میلادی در حالی که اکثر مخازن تولید می شوند ، برخی از مخازن سوخت هنوز توسط صنعتگران فلزی ساخته می شوند یا در مورد مخازن به سبک مthane دست ساز هستند. این شامل مخازن سفارشی و ترمیم موتر ها ، هواپیما ، موتورسیکلت ، قایق و حتی تراکتور است. ساخت مخازن سوخت مجموعه ای از مراحل خاص را دنبال می کند. صنعتگر به طور کلی یک ماکت برای تعیین اندازه و شکل دقیق مخزن ایجاد می کند، معمولاً از فورم برد. در مرحله بعد ، مسائل طراحی که بر ساختار مخزن تأثیر می گذارد مورد بررسی قرار می گیرد مانند :

محل خروجی ، تخلیه ، نشانگر سطح مایع ، درزها و گیره ها. سپس صنعتگران باید ضخامت ، مزاج و آلیاژ ورق مورد استفاده

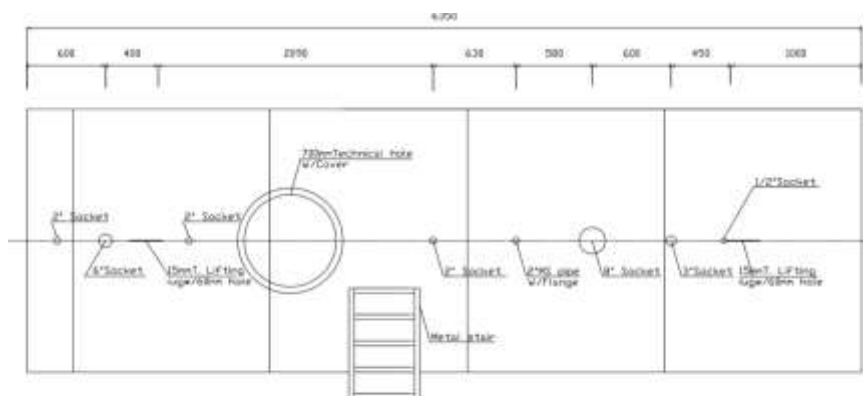
برای ساخت مخزن را تعیین کنند. پس از برش ورق به اشکال مورد نیاز ، قطعات مختلف خم می شوند تا پوسته اصلی ویا انتها و گودی برای مخزن ایجاد شود. بسیاری از حفره های مخازن سوخت (به ویژه در هواپیماها و اتومبیل های مسابقه ای) دارای سوراخ های روشن کننده هستند. این سوراخ های فلنج دارای دو هدف هستند ، آنها وزن مخزن را کاهش می دهند در حالی که استحکام را به بافل ها می افزایند. در پایان ساخت و ساز، دهانه هایی برای گردن پرکننده، وانت سوخت، تخلیه و واحد ارسال سطح سوخت اضافه می شود. گاهی اوقات این سوراخ ها روی پوسته صاف ایجاد می شوند ، گاهی دیگر در پایان مراحل ساخت اضافه می شوند. بافل ها و انتهای آن را می توان در جای خود چسباند. سر پرچها اغلب برای جلوگیری از نشست مخزن به هم چسبیده یا لحیم می شوند. سپس می توان انتها را چسبانده و لحیم کرد ، یا فلنج و لحیم کاری کرد (ویا با درزگیر اپوکسی مهر و موم کرد) یا انتهای آن را می توان با فلنج و سپس جوش داد. پس از اتمام لحیم کاری ، لحیم کاری یا جوشکاری ، مخزن سوخت مورد آزمایش نشست قرار می گیرد.

در صنعت هوافضا، استفاده از درزگیرهای مخزن سوخت یک کاربرد رایج برای مخازن سوخت یکپارچه با دمای بالا است. این مقاومت بسیار خوبی در برابر مایعات مانند: آب ، الکل ، روغن های مصنوعی و مایعات هیدرولیک نفتی دارد.

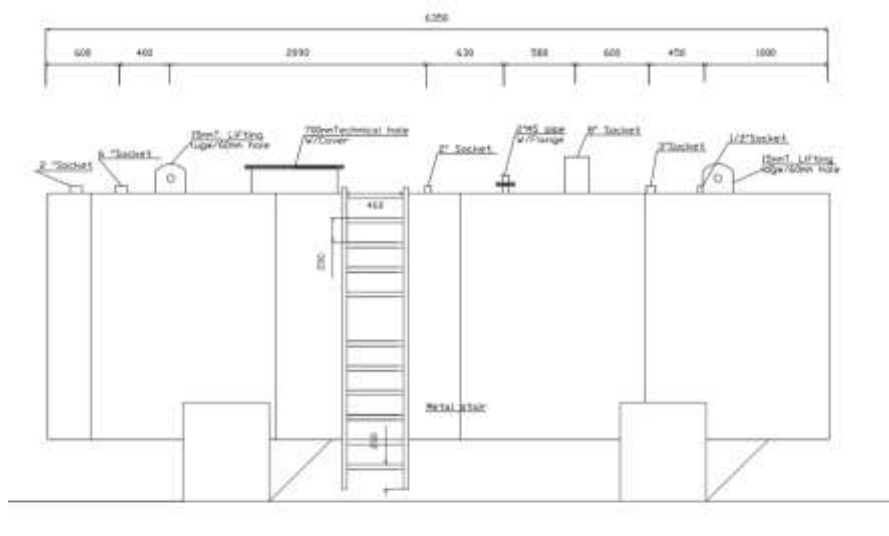
مخازن سوخت موتورها

حداکثر مسافتی که یک موتور با موتور احتراق با یک مخزن کامل می تواند طی کند ، محاسبه ظرفیت مخزن و بازده سوخت آن است (مانند مایل بر گیلن). در حالی که مخازن بزرگتر حداکثر فاصله را افزایش می دهند، فضای بیشتری را نیز اشغال می کنند و (مخصوصاً در مواقع پر) به وزن کل می افزایند و برای عملکرد یکسان نیاز به مصرف سوخت بالاتری دارند. بنابراین ظرفیت مخزن سوخت نتیجه یک مبادله در ملاحظات طراحی است. برای اکثر موتورها جمع و جور، ظرفیت در محدوده ۴۵ تا ۶۵ لیتر (۱۲ تا ۱۷ گیلن آمریکا) است. مدل اصلی تاتا نانو با مخزن سوخت ۱۵ لیتری (۴ دالر آمریکا) استثنایی است. SUV ها و کامیون ها دارای مخازن سوخت بسیار بزرگتری هستند.

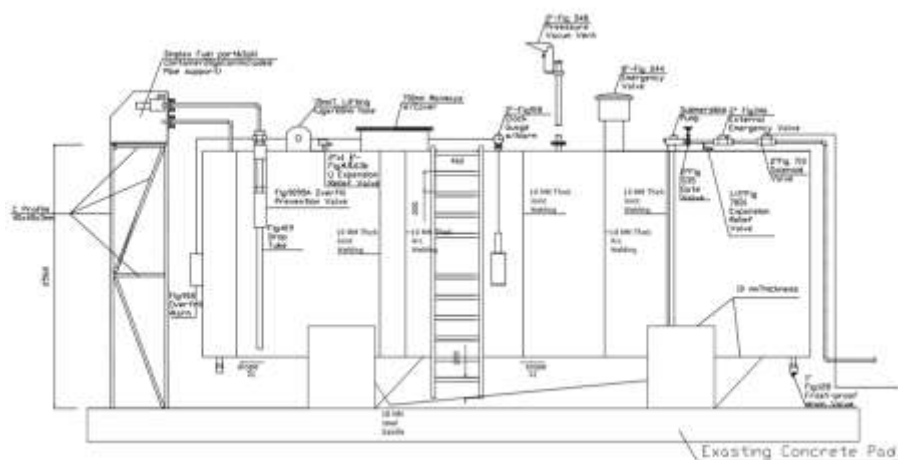
برای هر وسیله نقلیه جدید یک سیستم سوخت خاص ایجاد می شود تا استفاده بهینه از فضای موجود را بهینه کند. علاوه بر این ، برای یک مدل خودرو ، سیستم سوخت متفاوت است.



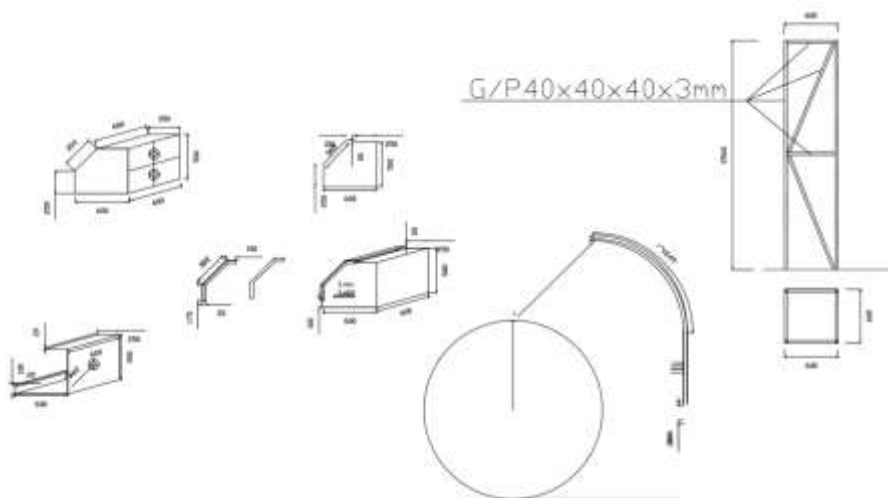
Top view



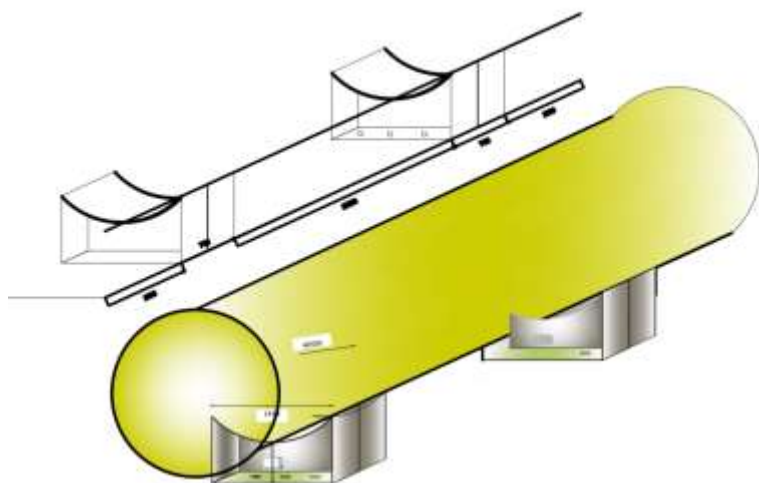
Front view



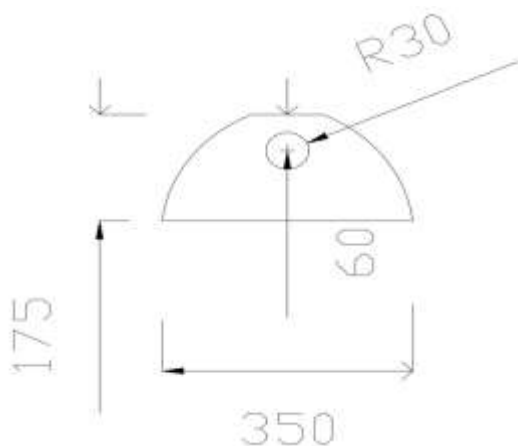
نقشه تانک تیل بخش نما با وسایل مورد ضرورت



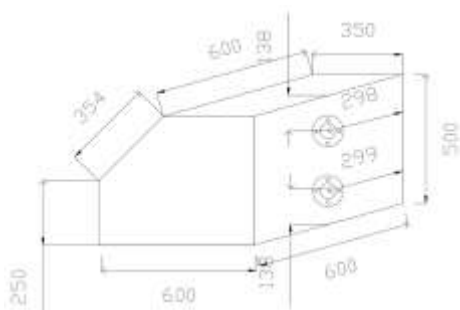
نقشه تانک تیل بخش دیتایل ها



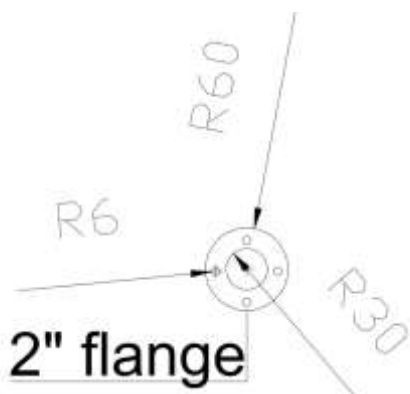
نقشه تانک تیل بخش نمای سه بعدی



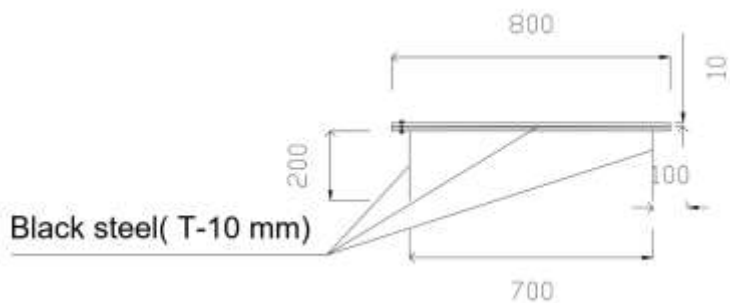
نقشه پلیت برای بلند نمودن



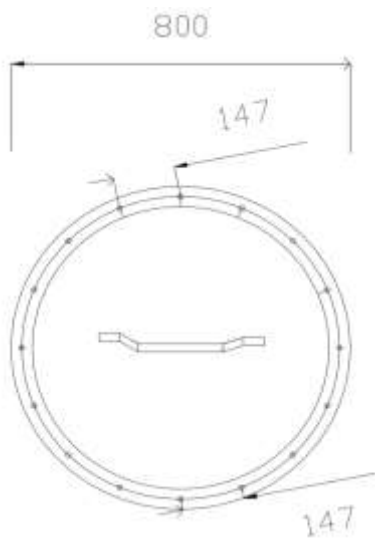
نقشه تانک تیل بخش نما با وسایل مورد ضرورت



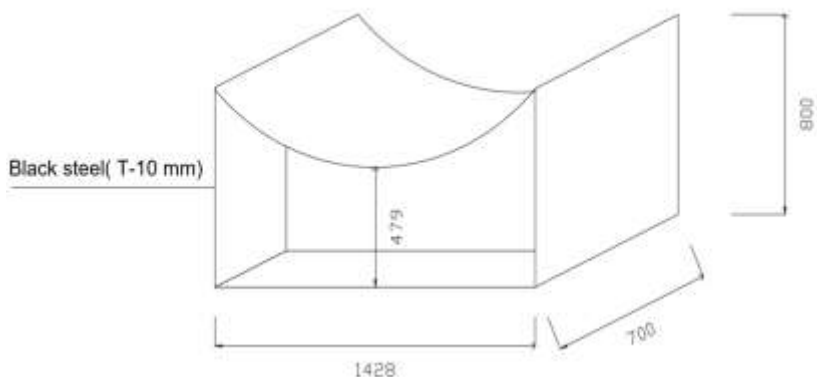
نقشه تانک تیل بخش نما با وسایل مورد ضرورت



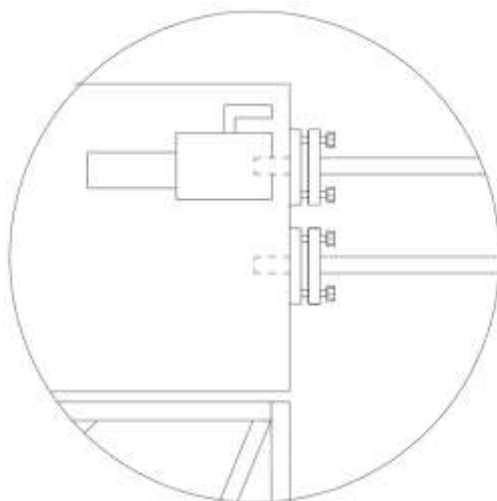
نقشه بخش نمای سرپوش



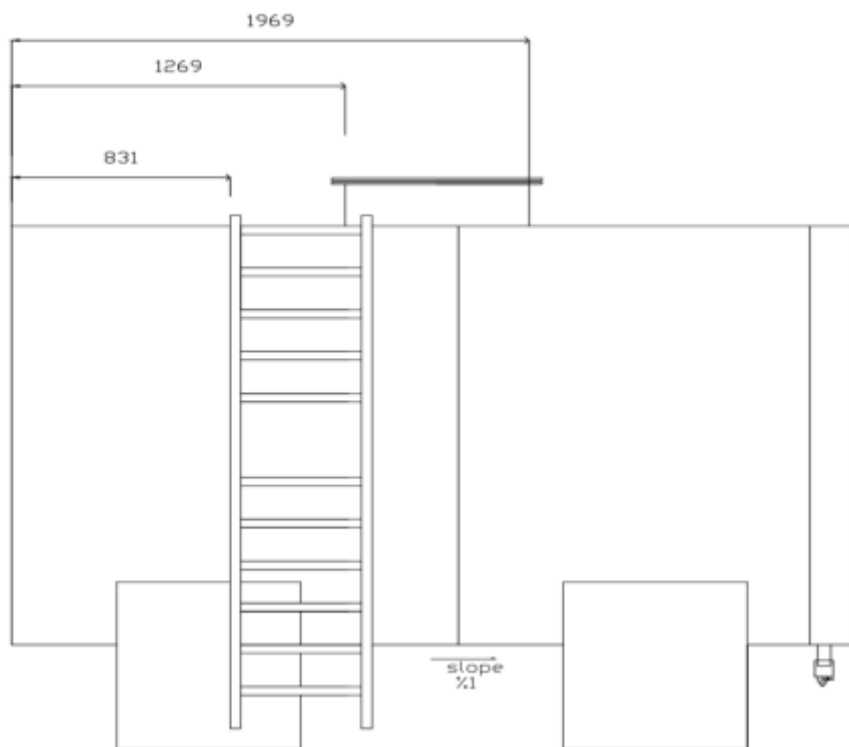
نقشه بخش نمای بالایی سرپوش



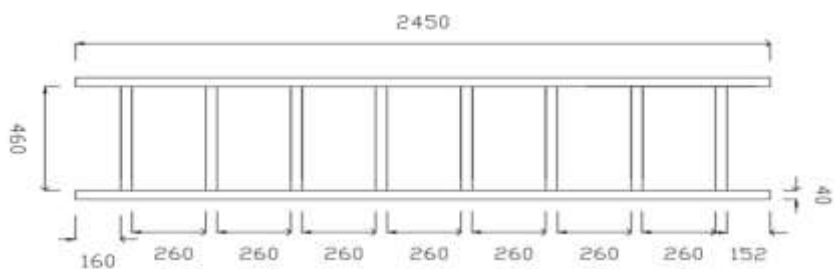
نقشه بخش پایه زیر (Saddle) تانکر



نقشه بخش اتصال پمپ برای تخلیه تیل



نقشه تانک تیل بخش نما



نقشه زینه تانک تیل



تصویری از پایه های زیر (Saddle) تانک تیل



تصویری از قات کاری گردنه سرپوش تانک تیل



تصویری از قات کاری بدنه تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری تانک تیل



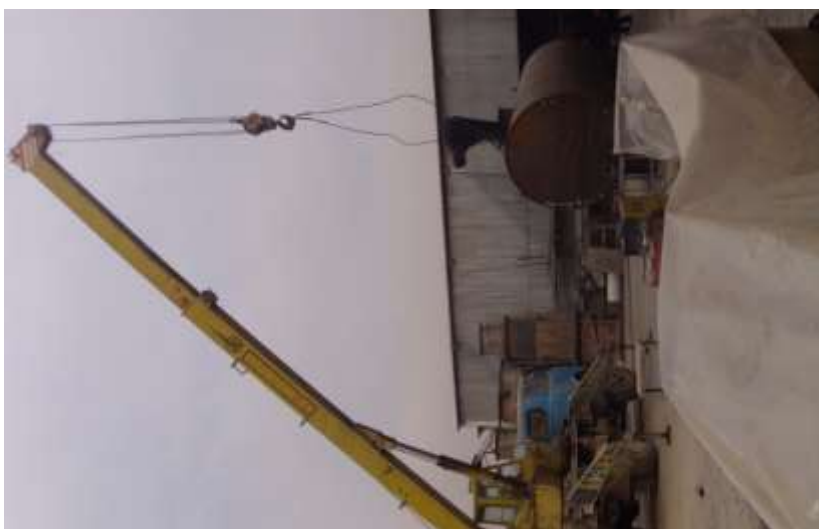
تصویری از سرپوش سازی تانک تیل



تصویری از سرپوش سازی تانک تیل



تصویری از پره های داخلی تانک تیل



تصویری از نصب پایه های زیر (Saddle) تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری نهایی تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری نهایی تانک تیل



تصویری از ولدنگ کاری نهایی تانک تیل



تصویری از رنگ نهایی زینه تانک تیل



تصویری از رنگ ضد زنگ تانک تیل



تصویری از رنگ نهایی تانک تیل

ذخیره های تانک روز تیل (Day tank)

مخزن روز بین مخزن ذخیره فله و موتور دیزل قرار دارد. سوخت از انبار فله به مخزن روزانه توسط پمپ تحویل فله ای تحویل داده می شود. AP ۱۳۹۹ وری ۱.

هدف از تانک روز چیست؟

مخزن مورد استفاده برای ذخیره یک محلول کیمیایی با غلظت شناخته شده برای تغذیه یک فیدر کیمیایی. یک مخزن روزانه معمولاً محلول کیمیایی کافی برای تصفیه مناسب آب تصفیه شده را برای حداقل یک روز ذخیره می کند.

تانک های روز

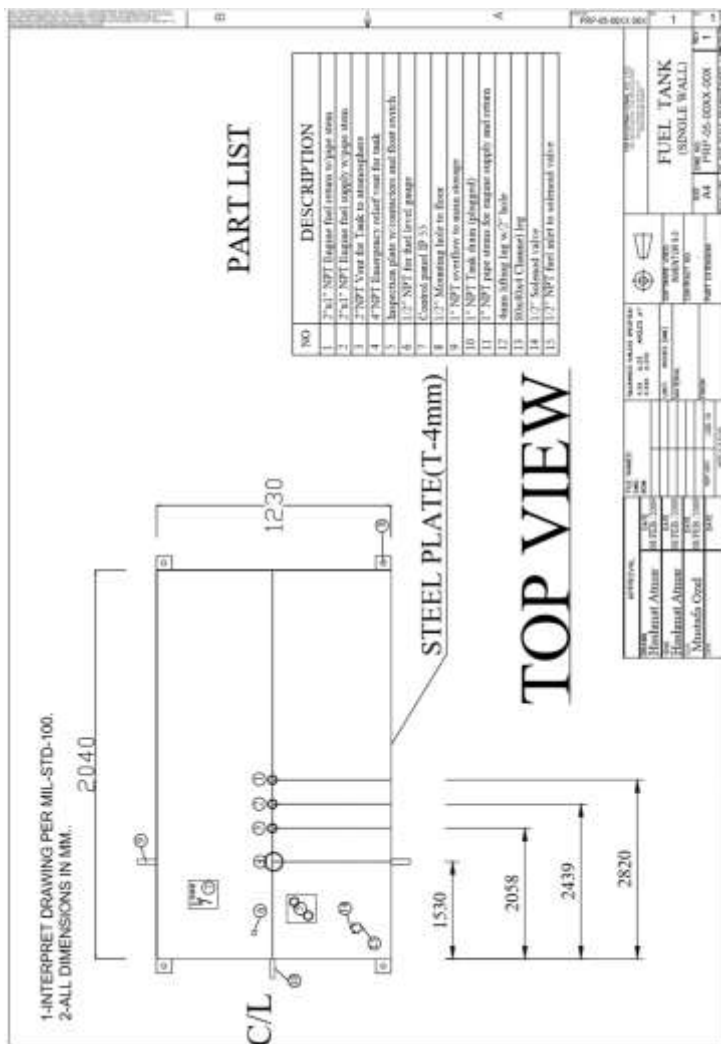
سیستم های سوخت حیاتی می توانند انواع مختلفی از مخازن روز را برای سیستم شما تامین کنند. پیکربندی معمولی یک مخزن دو جداره با فضای بینابینی بسته برای نظارت بر نشت است. پیکربندی دوم حوضچه پاره گی بالا باز است که در آن فضای نشتی باز است. پیکربندی سوم تنها یک مخزن یک روزه است که ممکن است در منطقه سد مهار نصب شود. تانک های امروزی یا UL۱۴۲ یا UL۲۰۸۵ آزمایش و طراحی شده اند. اندازه آنها از ۶۰ گیلن تا ۶۰۰ گیلن متغیر است ، اما واحدهای بزرگتری را می توان تهیه کرد. هر مخزن به طور سفارشی طراحی شده است تا متناسب با نیازهای برنامه باشد. این شامل ابعاد سفارشی و اتصالات ویژه در بالای مخزن است. مخازن را می توان با لوازم جانبی تهیه کرد که

روی مخزن نصب شده و به صورت واحد به محل کار ارسال می شود. این لوازم جانبی می تواند شامل موارد زیر باشد:

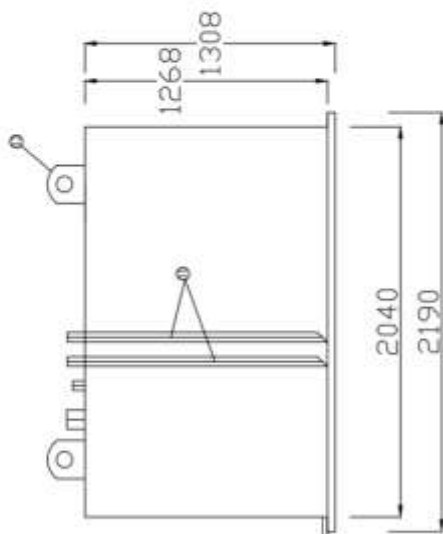
- منیفولد ها را پر کنید
- سوئیچ های سطح
- پمپ های برگشتی
- درپوش های هواکش
- تجهیزات پیشگیری از پر شدن بیش از حد
- شاخص و نظارت سطح و نشست
- محدود کننده های جریان
- تأمین پورت ها با لوله های افتاده گی و دریچه های پا
- شاخص های جریان دید

نظارت بر دما

الزامات کنترل در مخازن روزانه فقط شامل سنسورهای ساده است ، اما ممکن است شامل یک صفحه کنترل با رابط اپراتور صفحه لمسی باشد. ارتباط با پانل کنترل مجموعه پمپ یا پانل اصلی را می توان با سیم های سخت اختصاصی یا یک لینک ارتباطی انجام داد.



نقشه تانک روز



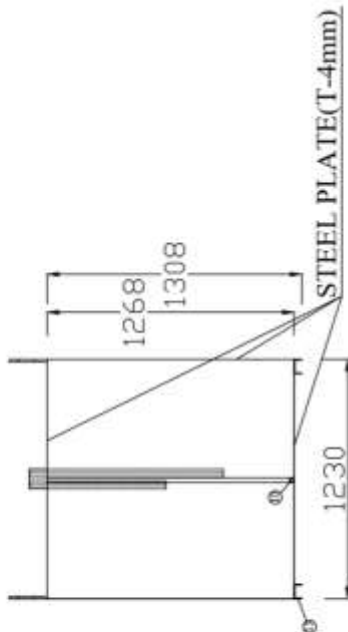
PART LIST

NO	DESCRIPTION
1	2"x1" NPT Engine fuel return w/pipe strum
2	2"x1" NPT Engine fuel supply w/pipe strum
3	2" NPT Vent for Tank to atmosphere
4	4" NPT Emergency relief vent for tank
5	Inspection plate w/ventilator and float switch
6	1/2" NPT for fuel level gauge
7	Control panel IP 55
8	1/2" Mounting hole to floor
9	1" NPT overflow to main storage
10	1" NPT Tank drains (plugged)
11	1" NPT pipe strums for engine supply and return
12	main lifting lug w/2" hole
13	3/4"x2" Chained leg
14	1/2" Solenoid valve
15	1/2" NPT fuel inlet to solenoid valve

ELEVATION

[illegible]

1-INTERPRET DRAWING PER MIL-STD-100.
2-ALL DIMENSIONS IN MM.



END VIEW

PART LIST

NO	DESCRIPTION
1	2"x1" NPT Engine fuel return w/pipe stem
2	2"x1" NPT Engine fuel supply w/pipe stem
3	2"NPT Vent for Tank to atmosphere
4	4"NPT Emergency relief vent for tank
5	Inspection plate w/connections and float switch
6	1/2" NPT for fuel level gauge
7	Control panel IP 55
8	1/2" Mounting hole to floor
9	1" NPT overflow to main storage
10	1" NPT Tank drain (plugged)
11	1" NPT pipe stems for engine supply and return
12	4mm lifting lug w/2" hole
13	80x10x4 Channel leg
14	1/2" Solenoid valve
15	1/2" NPT fuel inlet to solenoid valve

APPROVAL		REV		DATE		BY		CHECKED		DATE		BY	
Hassan Ammar		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	
Hassan Ammar		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	
Mustafa Ortel		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	
JAN		JAN		JAN		JAN		JAN		JAN		JAN	

TITLES		REV		DATE		BY		CHECKED		DATE		BY	
FUEL TANK		1		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	
(SINGLE WALL)		1		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	
FRP-05-000X-00X		1		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	
FRP-05-000X-00X		1		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008		14/12/2008	



تصاویری از برش کاری برای تانک روز



تصویری از ولدنگ کاری تانک روز



تصویری از گلگل کاری تانک روز



تصویری از گلگل کاری تانک روز



تصاویری از رنگمالی ضد زنگ تانک روز



تصویری از رنگمالی ضد زنگ تانک روز



تصویری از رنگمالی ضد زنگ تانک روز



تصاویری از رنگمالی نهایی تانک روز

هواکش ها (Exust fans)

هواکش ها انواع واقسام زیاد داردولی هواکش های که ما در فابریک توانمندی تولید آنرا داشتیم قرارذیل بود:

- ۱- هواکش های آشپزخانه
- ۲- هواکش های طعام خوری ها
- ۳- هواکش های برای ذخیره گاه های تیل
- ۴- هواکش ها برای هنگر های موادغذایی یا ذخیره خانه ها

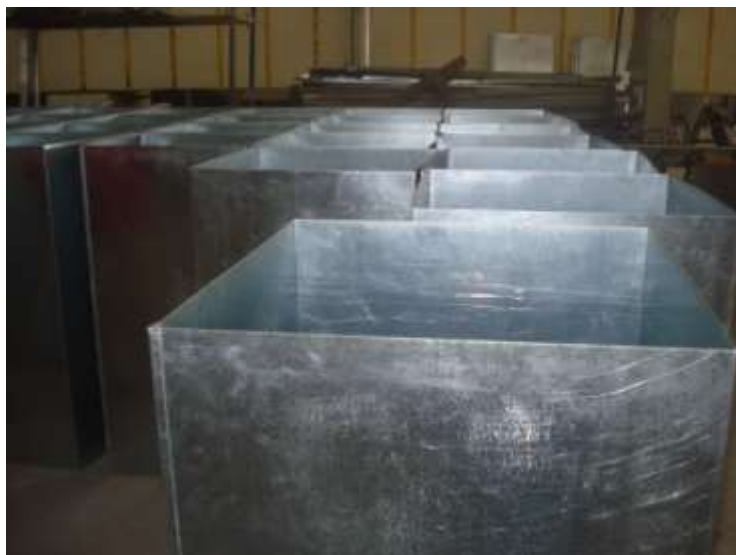
کارهای که در فابریکه انجام میشد عبارت از همان کاسه های آخذه ،پیپ ها و یا دکت های آن با تمام وسایل و لوازم محکم گیرنده آن بود، اما موتور های آن نظر به محاسبات تخنیکی و نقشه ها از خارج از کشور وارد و توسط تیم تخنیکی نصب و برای استفاده کننده کان کورس کوتاه مدت در مورد استفاده و پاک کاری تدویر میگردید. تصاویر ذیل متواند شما را در روشنایی بیشتر قرار میدهد.



تصویری از برش کاری برای کانال ها



تصویری از برش کاری برای کانال ها



تصویری از برش کاری برای کانال ها



تصویری از برش کاری برای کانال ها



تصویری از ولدنگ کاری برای کانال ها



تصویری از اتصال کاری برای کانال ها



تصویری از اتصال کاری برای کانال ها



تصویری از ولدنگ کاری برای کانال ها



تصویری از ولدنگ کاری برای کانال ها



تصویری از اتصال کاری برای کانال ها



تصویری از نصب کانال برای هواکش ها



تصویری از نصب کانال برای هواکش ها



تصویری از نصب کانال برای هواکش ها



تصویری از نصب کانال برای هواکش ها



تصویری از نصب کانال برای هواکش ها



تصویری از نصب چسپ برای کانال هواکش ها



تصویری از نصب چسپ برای کانال هواکش ها



تصاویری از نصب کانال عمودی برای هواکش ها



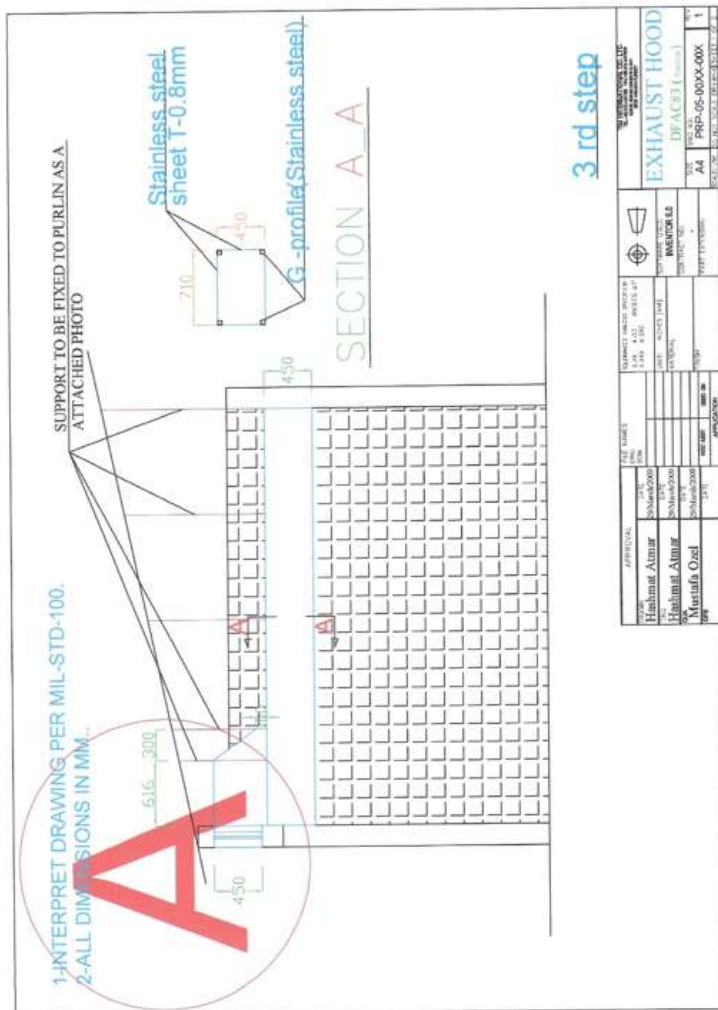
تصویری از نصب جالی برای کانال هواکش ها



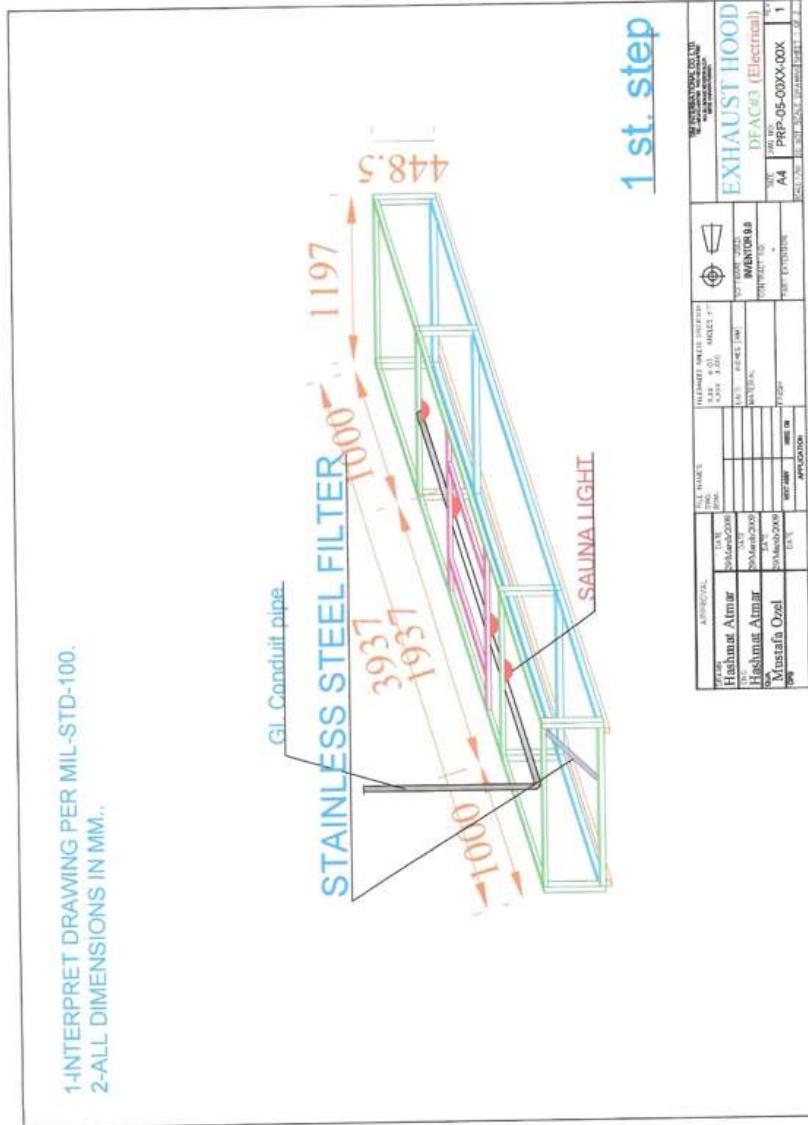
تصویری از نصب جالی برای کانال هواکش ها



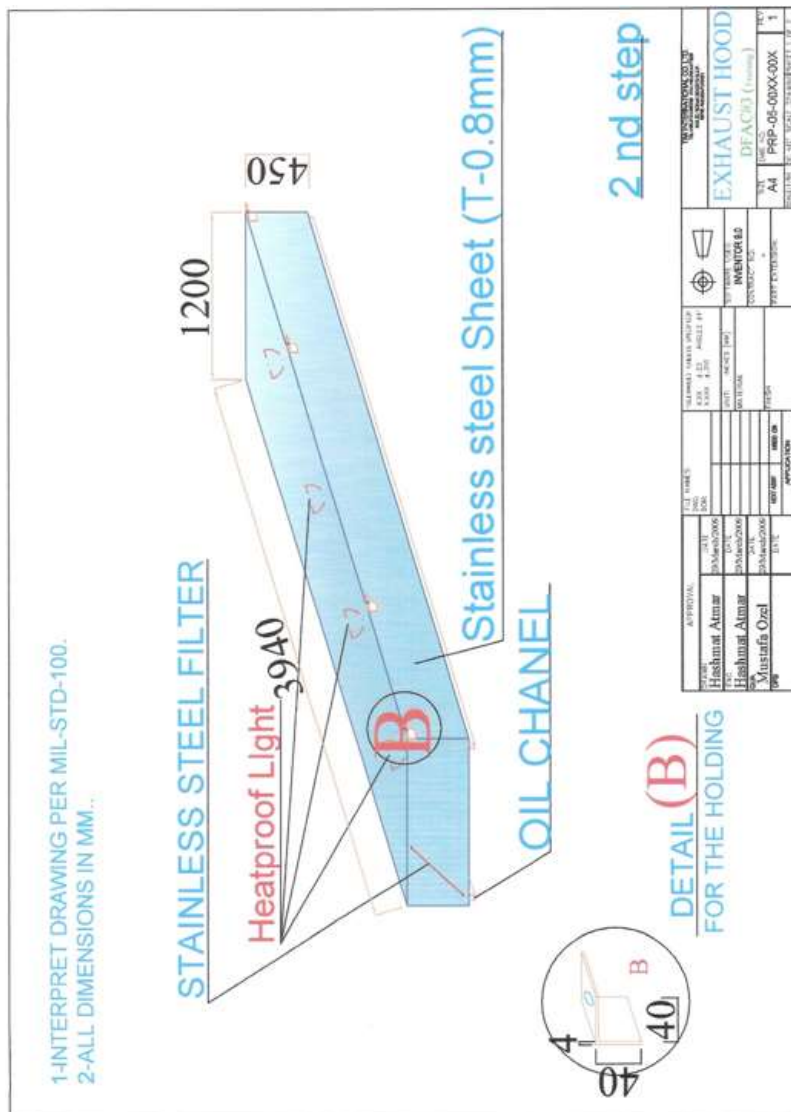
تصویری از نصب جالی برای کانال هواکش ها



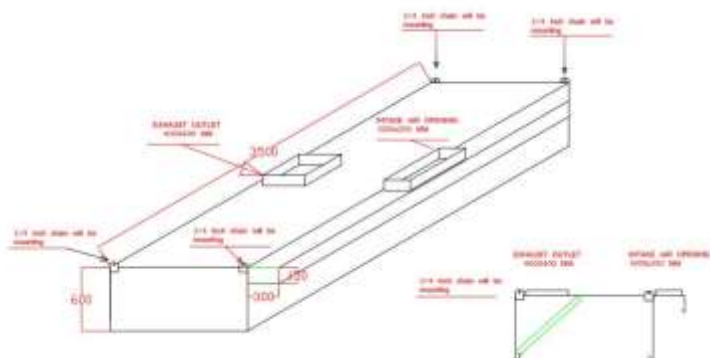
نقشه ای از کانال برای هواکش



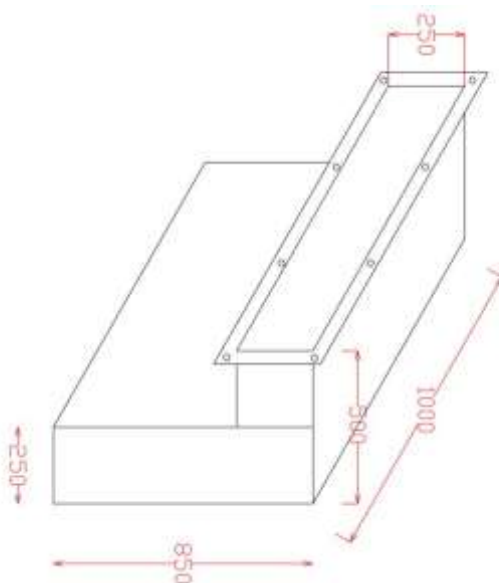
نقشه ای چوکات بندی برای هواکش



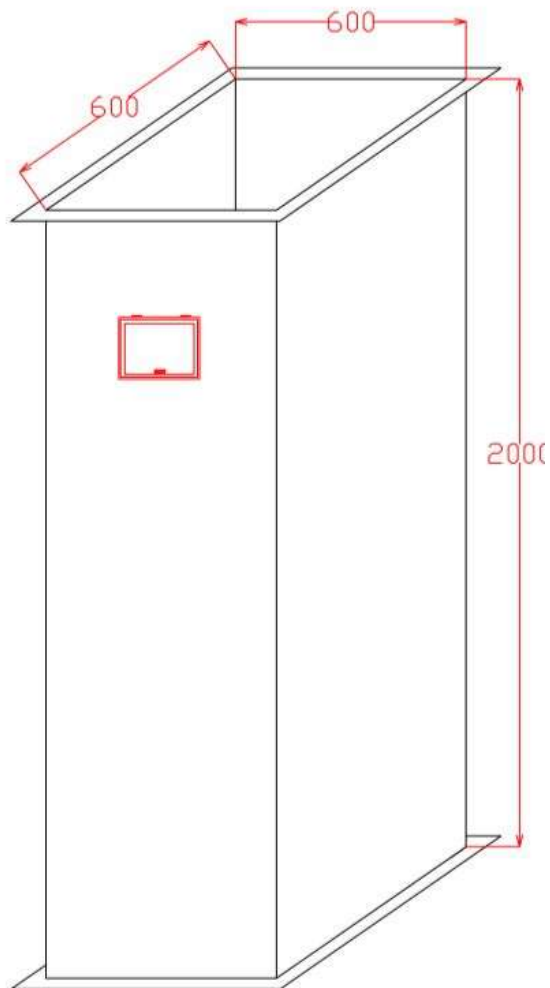
نقشه ای سه بعدی برای هواکش



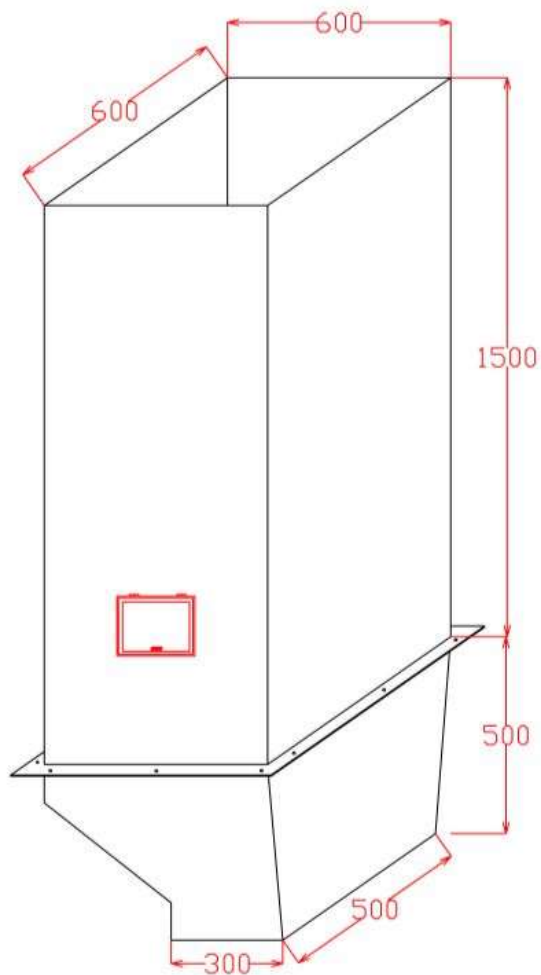
نقشه هواکش



نقشه کانال هواکش



نقشه کانال هواکش



نفشه کانال هواکش



تصویری از هواکش آشپزخانه



تصویری از هواکش آشپزخانه

چپرکت فلزی (Metal bed)

یکی از تولیدات پر فروش فابریکه چپرکت های یک منزله و دو منزله بوده که برای استفاده در شفاخانه های سیار و کاغوش های نظامی از آن استفاده به عمل می آمد ، این چپرکت ها به شکل سبک ، مقاوم ، قابل باز شدن و بسته کردن در ساحه را دارا بوده و به آسانی قابل حمل ، انتقال جابجایی و بسته بندی را داشت .

ارتفاع ، عرض و طول آن نظربه فرمایش قابل تغییر بوده ولی اکثراً ارتفاع آن از سطح زمین به اندازه ۴۵ سانتی متر در نظر گرفته میشد ، عرض آن ۹۰-۸۰ سانتی متر و طول آن ۱۸۰-۲۰۰ سانتی متر بود .

مواد آن از پروفیل ضخیم و سی (C) تولید خود فابریکه که بادر نظر داشت محاسبات انجینری و تخنیکی فابریکه قات کاری میگردید . رنگ آن توسط معمار دیزاینر و یا هم فرمایش دهنده تعیین میگردید که در کوره بنام الکترو ستاتیک پودر کوتینگ رنگ میگردید . تصاویر ذیل بیانگر تشریح موضوع میباشد .



تصویری از برش کاری و قات کاری برای چپرکت ها



تصویری از اتصال چپرکت ها

دروازه های فلزی (Steel Door)

درب یک مانع لولایی یا متحرک است که اجازه ورود و خروج از محوطه را می دهد. دهانه ایجاد شده در دیوار یک درگاه یا درگاه است. هدف اصلی یک درب تأمین امنیت با کنترل دسترسی به در (درگاه) است. به طور معمول ، این یک پانل است که در درگاه ساختمان ، اتاق یا وسیله نقلیه قرار می گیرد. درها عموماً از موادی متناسب با وظیفه درب ساخته می شوند. درها معمولاً توسط لولاها (چپراست ها) متصل می شوند، اما می توانند با وسایل دیگری مانند سرسره یا تعادل حرکت کنند.

درب ممکن است به طرق مختلف (در زوایای دور از درگاه، با لغزش روی صفحه موازی با چارچوب، با تا کردن در زوایای یک صفحه موازی، یا با چرخش در امتداد یک محور در مرکز قاب) حرکت داده شود. یا از ورود یا خروج جلوگیری می کند. در بیشتر موارد ، فضای داخلی یک در با قسمت بیرونی آن مطابقت دارد. اما در موارد دیگر (به عنوان مثال، درب موتز) دو طرف کاملاً متفاوت هستند.

درها ممکن است دارای مکانیسم های قفلی باشند تا اطمینان حاصل شود که فقط برخی افراد می توانند آنها را باز کنند. درها ممکن است وسایلی مانند :

کوبنده (تق تق) یا زنگ در داشته باشند که افراد بیرون حضور خود را به وسیله آن اعلام کنند. (در برخی کشورها، مانند برزیل، مرسوم است که برای اعلام حضور خود از پیاده رو کف بزنند.) درها علاوه بر ایجاد دسترسی به داخل و خارج از یک فضا، ممکن

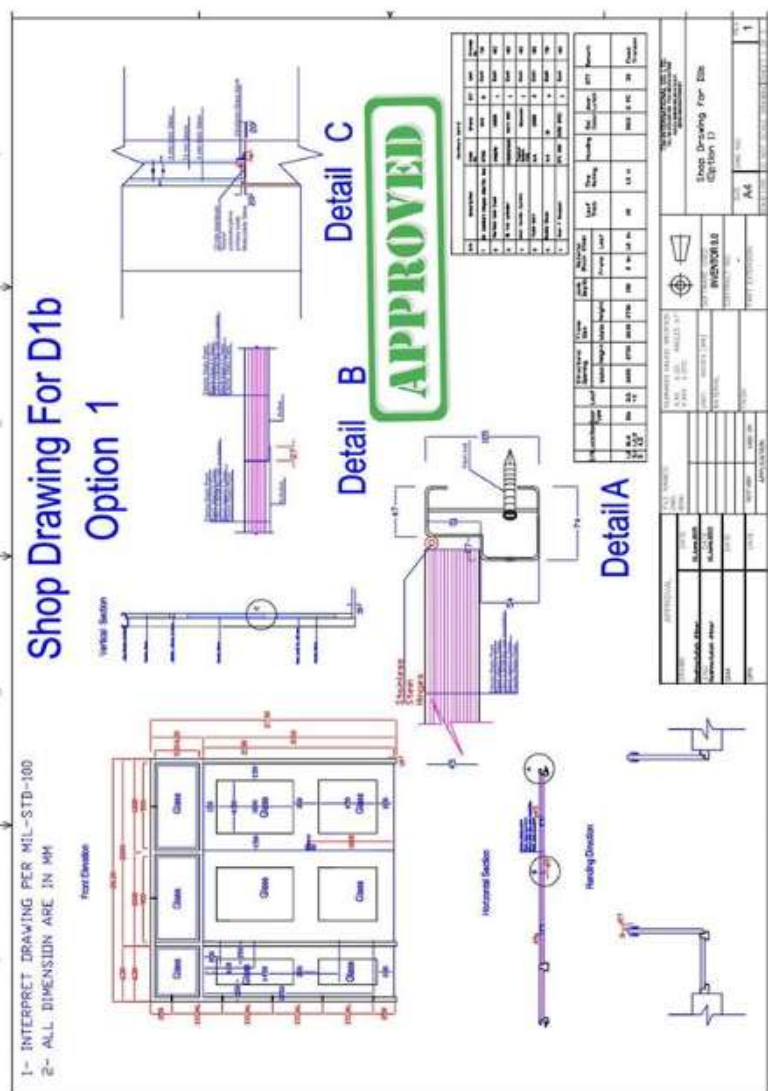
است کارکردهای ثانویه تضمین حریم خصوصی را با جلوگیری از توجه ناخواسته افراد خارجی داشته باشند. جداسازی مناطق با عملکردهای مختلف، اجازه دادن به نور به داخل و خارج از فضا، کنترل تهویه یا جریان هوا به طوری که فضای داخلی به طور موثرتری گرم یا سرد شود، میرایی صدا، و جلوگیری از گسترش آتش.

درها ممکن است اهداف زیبایی شناختی، نمادین و آیینی داشته باشند. دریافت کلید یک در می تواند نشان دهنده تغییر وضعیت از خارج به داخلی باشد. درها و سردرها اغلب در ادبیات و هنر با مفهوم استعاره یا تمثیلی به عنوان نشانه ای از تغییر ظاهر می شوند.

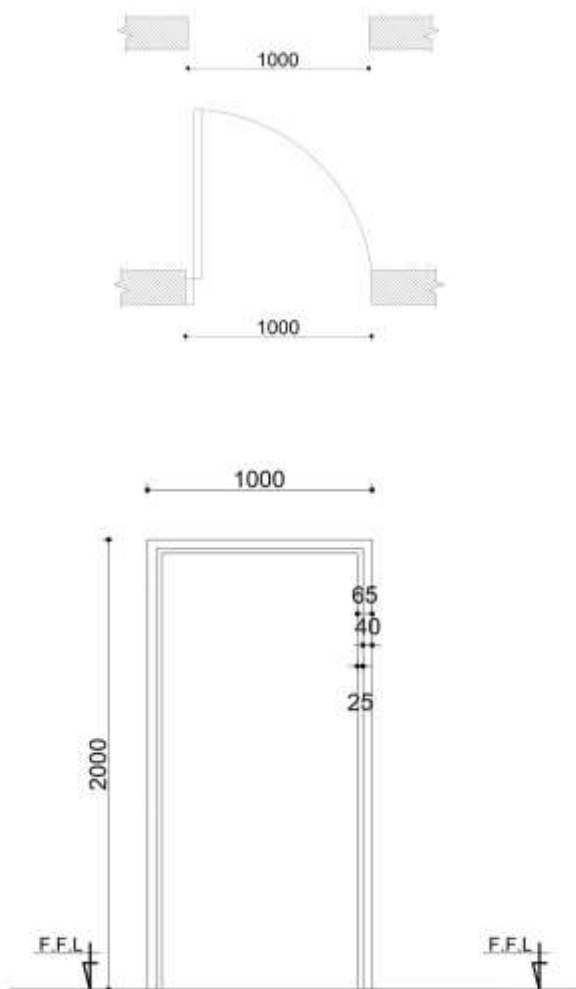
اولین درهای ثبت شده در نقاشی های مقبره های مصری ظاهر می شود که آنها را به صورت یک یا دو درب، هر یک از یک تکه چوب نشان می دهد. شاید مردم تصور می کردند که اینها درهایی برای زنده گی پس از مرگ بوده اند، و برخی شامل طرح هایی از زنده گی پس از مرگ هستند. در مصر، جایی که آب و هوا به شدت خشک است، درها در برابر تاب خوردن چارچوب نداشتند، اما در سایر کشورها به درهای چارچوب نیاز بود - که به گفته ویتروویوس (IV. 6) با چوب (دریا/سی) و ریل انجام شد، پانل های محصور پر شده با تیمپانا در شیارهایی در استایل و ریل قرار گرفته است. چوب ها تخته های عمودی بودند که یکی از آنها به صورت چوب دار یا لولا به عنوان چوب آویز و دیگری به عنوان چوب میانی یا مجلسی معروف است. قطعات متقاطع افقی عبارتند از:

ریل بالا، ریل پایینی و ریل های میانی یا میانی.

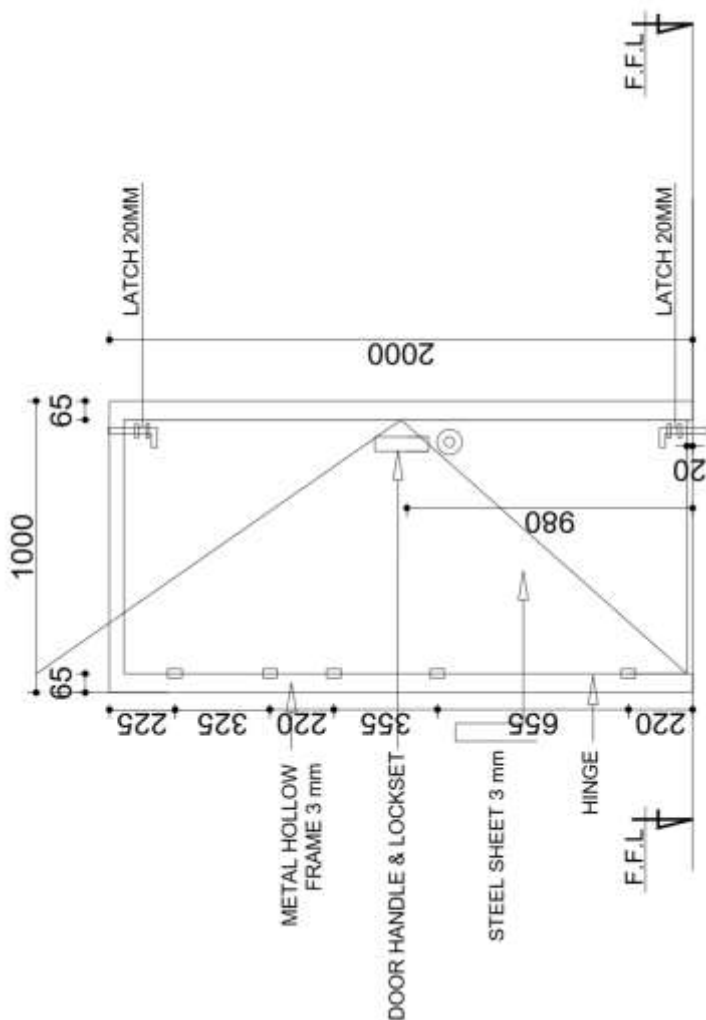
قدیمی ترین درها از چوب ساخته شده‌اند، مانند درهایی که در تصویر کتاب مقدس معبد سلیمان پادشاه از چوب زیتون به آن اشاره شده است (اول پادشاهان ۳۵-۳۱. vi) ، که حکاکی شده و با طلا پوشانده شده اند. به نظر می رسد درهایی که هومر ذکر می کند از نقره یا برنج ساخته شده اند. علاوه بر چوب زیتون از سنجد، سرو، بلوط و سرو استفاده می شد. یک باب ۵۰۰۰ ساله توسط باستان شناسان در سوئیس پیدا شده است.



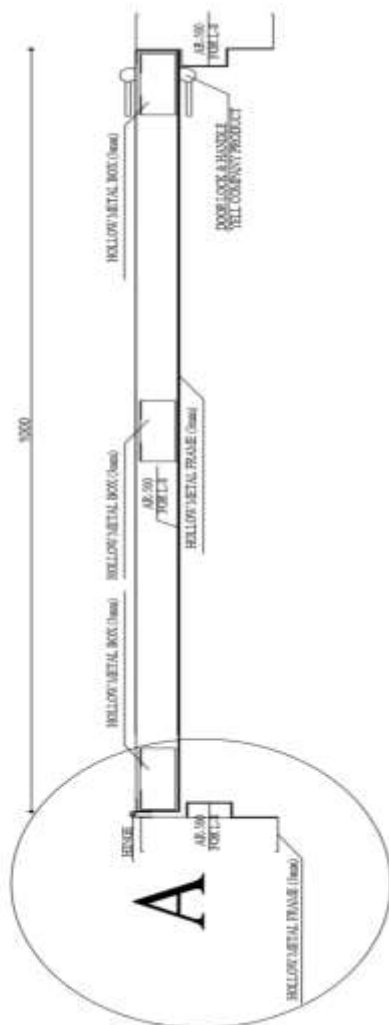
نقشه برای دروازه فلزی



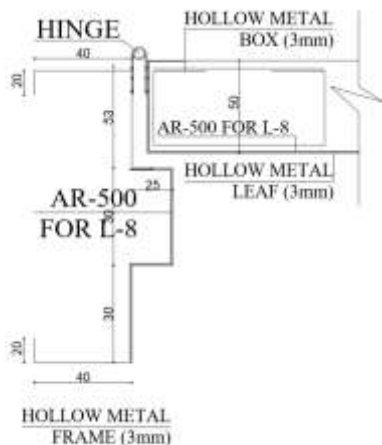
نقشه برای دروازه فلزی



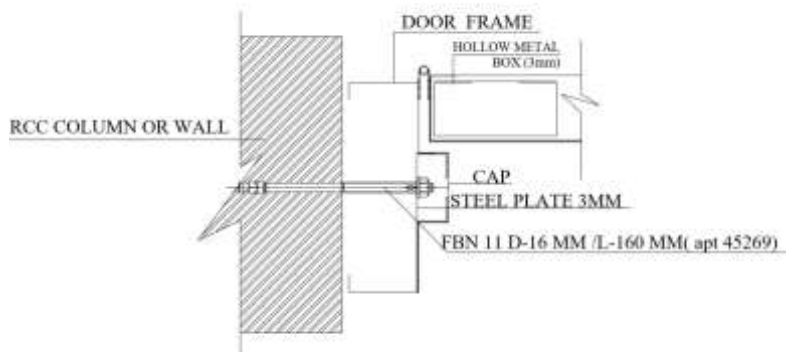
نقشه برای دروازه فلزی



نقشه برای دروازه فلزی



DETAIL - A



FIXING DETAIL - A, FOR (AB)

DOOR SCHEDULES										
DOOR TYPE	OPENING TYPE	DOOR FRAME W X H	FRAME TYPE	PANEL TYPE	HINGE TYPE MAF 5400	LOCKSET	NO OF HINGES	OPENING	DOOR CLOSER	ELECTRODE TYPE
BULLETPROOF	REINFORCED	1000x2000	METAL 3MM	METAL 3MM	HOT-BELLING & DURABLE BULLET	LEVER ACTION	6	DOUBLE	N.R.	AWS 3.3MM



تصویری از دروازه های فلزی



تصویری از دروازه های فلزی



تصویری از دروازه های فلزی



تصویری از دروازه های فلزی



تصویری از دروازه های فلزی



تصویری از دروازه های فلزی



تصویری از چوکات دروازه های فلزی



تصویری از پله دروازه های فلزی



تصویری پاک کاری پله دروازه فلزی قبل از رنگ



تصویری از دروازه های فلزی برای رنگ کوره یی



تصویری از دروازه های فلزی بعد از رنگ کوره یی



تصاویری ازدروازه های فلزی (پروسس رنگمالی)



تصویری از دروازه های فلزی غرض سرد سازی



تصویری از دروازه های فلزی غرض نصب عایق



تصویری از دروازه های فلزی غرض پرچی (ریوت کاری)



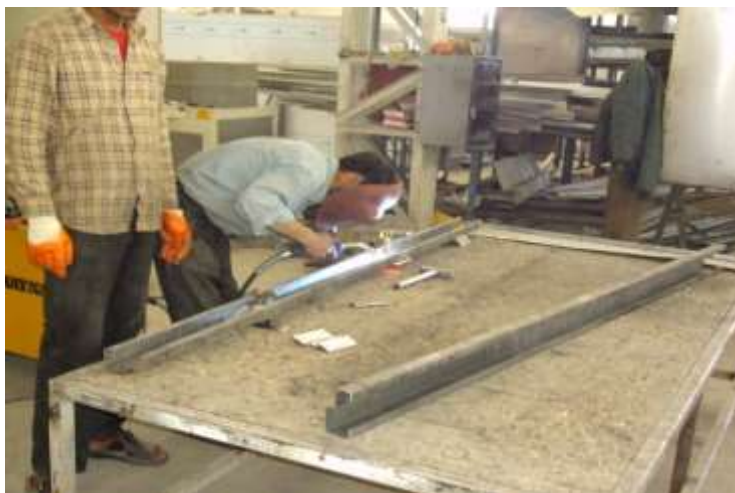
تصویری از دروازه های فلزی غرض بسته بندی



تصویری از دروازه های فلزی غرض انتقال



تصویری از دروازه های فلزی غرض انتقال



تصویری از چوکات دروازه های فلزی



تصویری از چوکات دروازه های فلزی (نصب چپراست)



تصویری از چوکات دروازه های فلزی (آماده گی برای رنگ)



تصویری از چوکات دروازه های فلزی بعد از پاک کاری



تصویری از چوکات دروازه های فلزی برای رنگ کوره یی



تصویری از چوکات دروازه های فلزی بعد از رنگ



تصویری از دروازه های فلزی با رنگ متفاوت



تصویری از چوکات دروازه های فلزی با رنگ متفاوت



تصاویری از بارگیری دروازه های فلزی

وسایل نکلی

فولاد ضد زنگ (نیکل) چیست؟

مانند سایر انواع فولاد، فولاد ضد زنگ عمدتاً از آهن و کاربن در یک فرآیند دو مرحله ای ساخته می شود. آنچه فولاد ضد زنگ را متفاوت می کند ، افزودن کروم (Cr) و دیگر عناصر آلیاژی مانند نیکل (Ni) برای ایجاد یک محصول مقاوم در برابر خورده گی است.

فولاد ضد زنگ چه ویژگی خاصی دارد؟

افزودن کروم است که به فولاد خاصیت ضد زنگ ضد زنگ و مقاوم در برابر خوردگی می بخشد. محتوای کروم فولاد اجازه می دهد تا یک لایه اکسید کروم سخت، چسبنده، نامرئی و مقاوم در برابر خوردگی بر روی سطح فولاد تشکیل شود. ... بیش از ۶۰ درجه فولاد ضد زنگ وجود دارد

چرا به آن فولاد ضد زنگ می گویند؟

فولاد ضد زنگ یک اصطلاح عمومی است که برای نشان دادن خانواده آلیاژهای مقاوم در برابر خورده گی استفاده می شود. این فلز نام خود را به این دلیل گرفته است که لکه نمی کند، زنگ نمی زند یا خورده نمی شود، از این رو به آن «فولاد ضد زنگ» می گویند.

توانایی مقاومت در برابر خورده گی با افزودن کروم به آهن حاصل می شود.

کجا از فولاد ضد زنگ استفاده می کنیم؟

در صنایع غذایی و غذا ، از فولاد ضد زنگ برای تولید لوازم آشپزخانه ، ظروف آشپزی و کارد و پنجه استفاده می شود. ظروفی مانند چاقو با استفاده از فولاد ضد زنگ درجه کمتر شکل پذیر ساخته می شوند. از گریدهای شکل پذیرتر برای تهیه کوره ، اجاق گاز ، قابلمه و سینک استفاده می شود .

مزیت اصلی فولاد ضد زنگ چیست؟

مزایای فولاد ضد زنگ

- مقاومت در برابر خورده گی.
- یکی از بهترین و شناخته شده ترین ویژه گی های فولاد ضد زنگ این است که بسیار مقاوم در برابر خورده گی است. ...
- مقاومت در برابر آتش و حرارت. ...
- بهداشت ...
- مقاومت و استحکام ضربه ای. ...
- ظاهر زیبایی. ...
- پایداری. ...
- ارزش بلند مدت.
-

چه موقع باید از فولاد ضد زنگ استفاده کنم؟

بهترین استفاده از فولاد ضد زنگ برای سرخ کردن یا ساختن پوست مرغ ترد است زیرا می تواند آنقدر به تابه بچسبد تا ترد شود. هنگام پخت و پز با مواد اسیدی مانند گوجه فرنگی (بادنجان رومی) یا سرکه از تابه های فولادی ضد زنگ استفاده کنید زیرا فلز با اسیدپته واکنش نشان نمی دهد.

چرا از فولاد ضد زنگ اینقدر استفاده می شود؟

دلیل اصلی استفاده از فولاد ضد زنگ استحکام زیاد آن است. ... جذابیت زیبایی که فولاد ضد زنگ دارد آن را به انتخابی محبوب برای بسیاری تبدیل کرده است. فولاد ضد زنگ در طیف وسیعی از پوشش های سطحی موجود است و این واقعیت که می توان آن را صیقل داد، آن را از نظر زیبایی شناختی برای E.

مزایا و معایب فولاد ضد زنگ چیست؟

در حالی که نقطه ذوب بالای آن می تواند از برخی جهات یک مزیت بزرگ باشد ، استفاده از این کیفیت از فولاد ضد زنگ در جوشکاری یا ولدنگ کاری نیز مشکل می کند و در نتیجه ، این مواد محدودیتی در نحوه استفاده از آن در ساختمان دارند. فولاد ضد زنگ نیز مقرون به صرفه ترین فلز نیست.

کدام ۳۰۴ SS بهتره یا ۳۱۶؟

اگرچه آلیاژ فولاد ضد زنگ ۳۰۴ دارای نقطه ذوب بالاتری است، گرید ۳۱۶ نسبت به فولاد ضد زنگ درجه ۳۰۴ مقاومت بهتری در برابر مواد کیمیایی و کلریدها (مانند نمک) دارد. وقتی صحبت از کاربردهای محلول کلر دار یا قرار گرفتن در معرض نمک می شود ، از فولاد ضد زنگ درجه ۳۱۶ استفاده کنید.

فولاد ضد زنگ چگونه در جامعه استفاده می شود؟

علاوه بر زیبایی ، فولاد ضد زنگ برای حمل و نقل محصولات غذایی ، مایعات و مواد کیمیایی مناسب است زیرا مقاومت در برابر خورده گی کمتر نیاز به هزینه های تعمیر و نگهداری و نظافت را

کاهش می دهد. علاوه بر این ، استحکام آن باعث ظروف نازک تر می شود که به نوبه خود هزینه سوخت را کاهش می دهد.

فولاد ضد زنگ چگونه رتبه بندی می شود؟

"درجه" فولاد ضد زنگ به کیفیت ، دوام و مقاومت در برابر درجه حرارت اشاره دارد. اعداد ۸/۱۸ ، ۱۰/۱۸ و ... ترکیب فولاد ضد زنگ هستند و به میزان کروم و نکل) به ترتیب (در محصول اشاره دارند ... نکل همچنین مقاومت خورده گی فولاد ضد زنگ را افزایش می دهد.

۴۴۰ در فولاد ضد زنگ به چه معناست؟

کدام مارک فولادی بهتر است؟

نتیجه تصویر

فهرست برترین تولیدکننده گان فولاد در هند

تاتا استیل آموزشی ویبولیتین ...

JSW Steel Ltd....

سازمان فولاد هند آموزشی ویبولیتین ...

Essar Steel India Ltd....

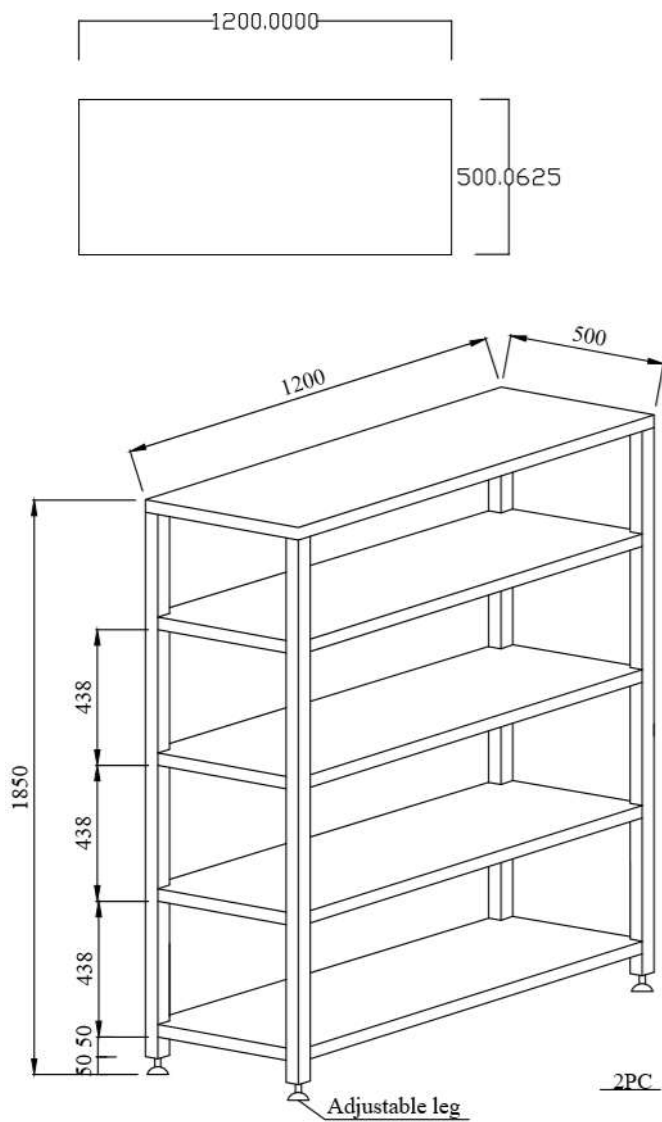
Jindal Steel & Power Ltd....

شرکت رشتیا ایسپات نیگام ...

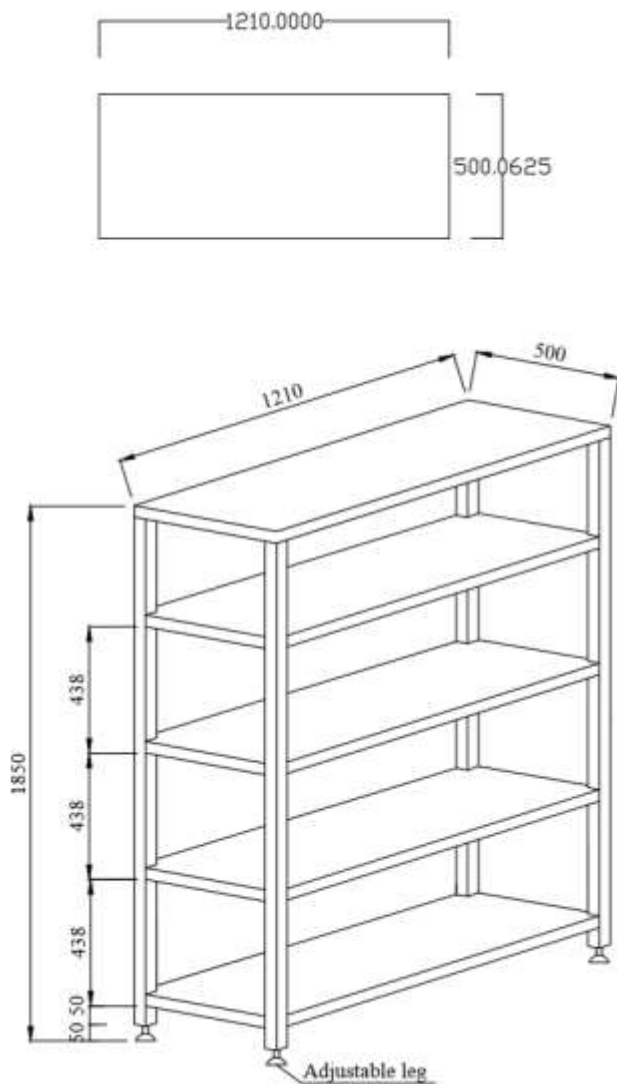
Electrosteel Steel Ltd....

Jindal Stainless Ltd.

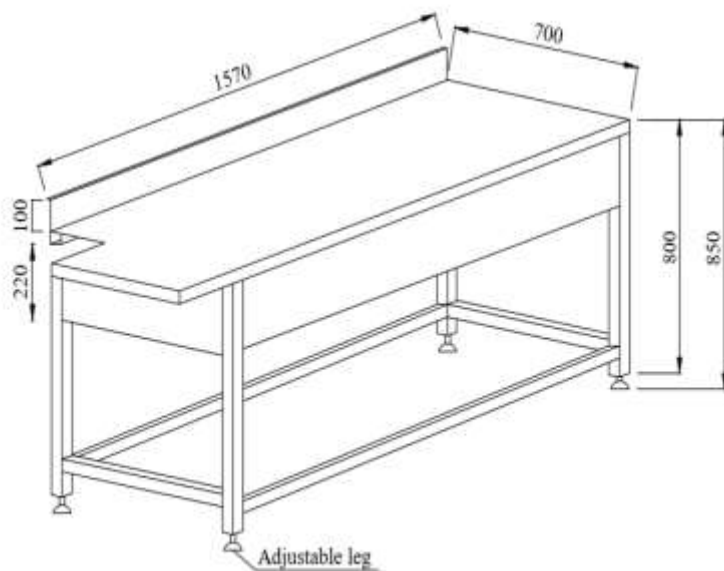
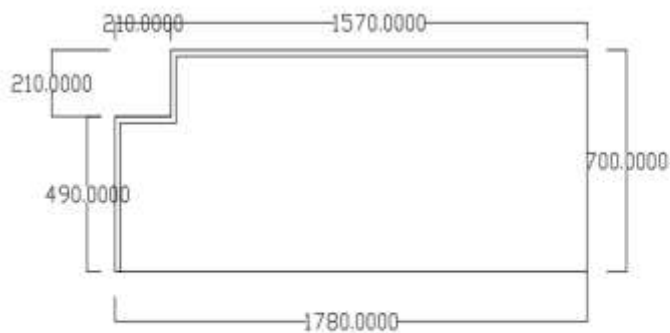
آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد سوم



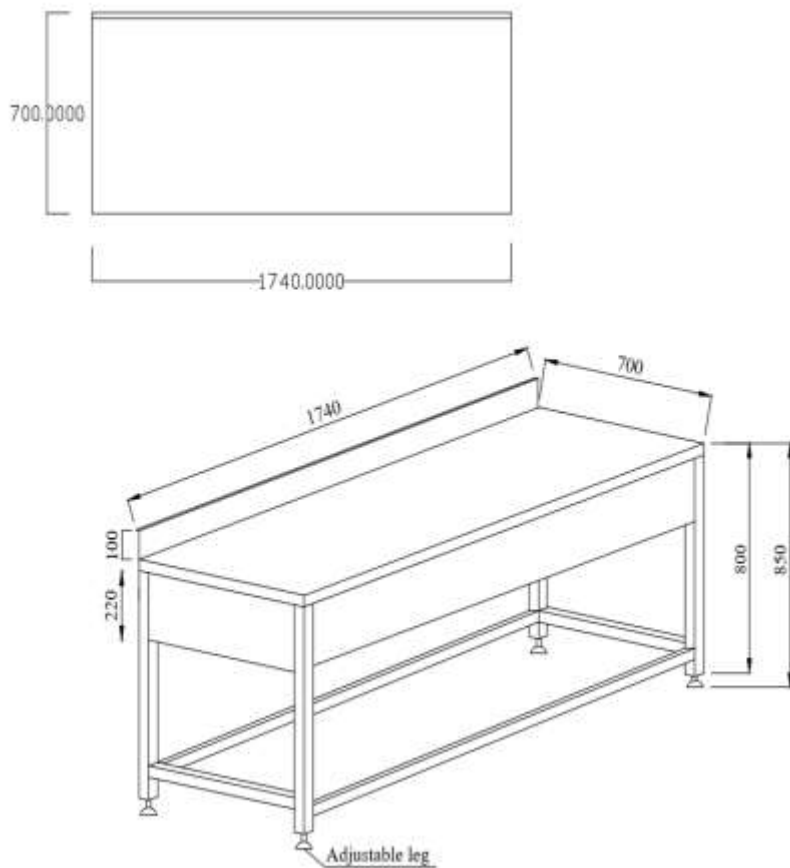
نقشه برای الماری ظروف آشپزخانه



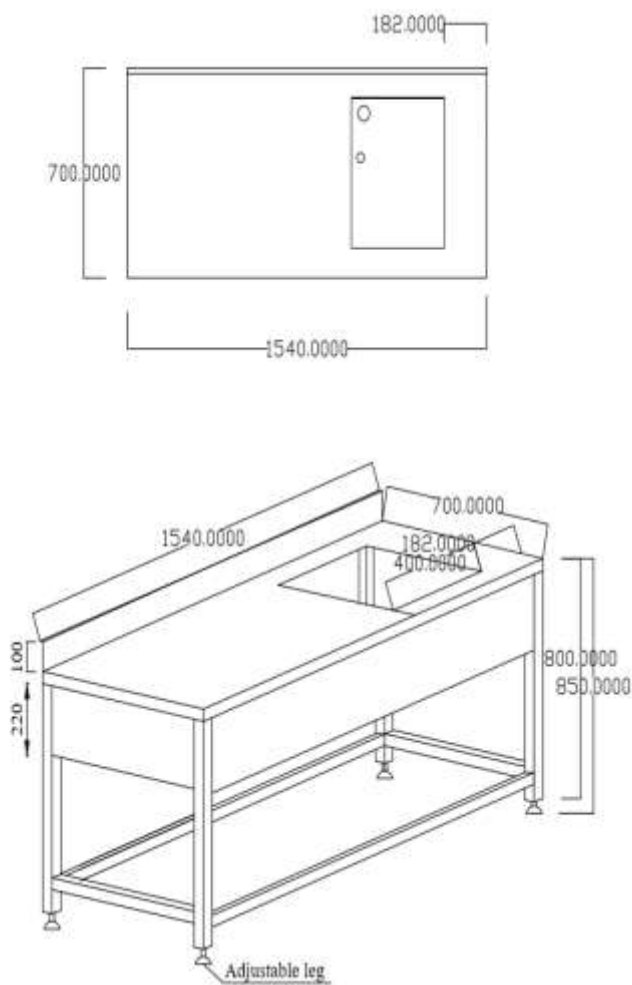
نقشه برای الماری ظروف آشپزخانه



نقشه برای میز کار آشپزخانه



نقشه برای میز کار آشپزخانه



نقشه برای ظروفشوی آشپزخانه



Stainless Steel Laundry Tubs Plane



Stainless Steel Laundry Tubs Side elevation



Stainless Steel Laundry Tubs Front Elevation



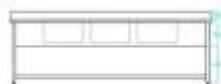
Stainless Steel Laundry Tubs Isometric



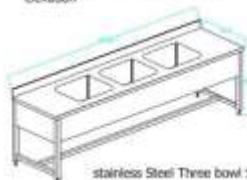
stainless Steel Three bowl Sink Plan



stainless Steel Three bowl Sink Side elevation



stainless Steel Three bowl Sink Front Elevation



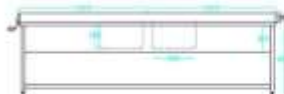
stainless Steel Three bowl Sink Front Elevation



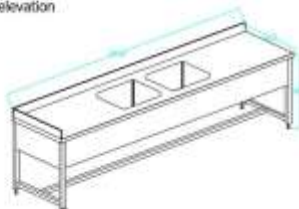
stainless Steel Double bowl Sink Plan



stainless Steel Double bowl Sink Side elevation



stainless Steel Double bowl Sink Front Elevation



stainless Steel Double bowl Sink Isometric

نقشه برای ظروفشوی آشپزخانه ها



تصویری از ظرفشوی و ترالی (کراچی) آشپزخانه



تصویری از الماری ظروف آشپزخانه



تصویری از وسایل طعام خوری



تصویری از وسایل طعام خوری



تصویری از وسایل طعام خوری



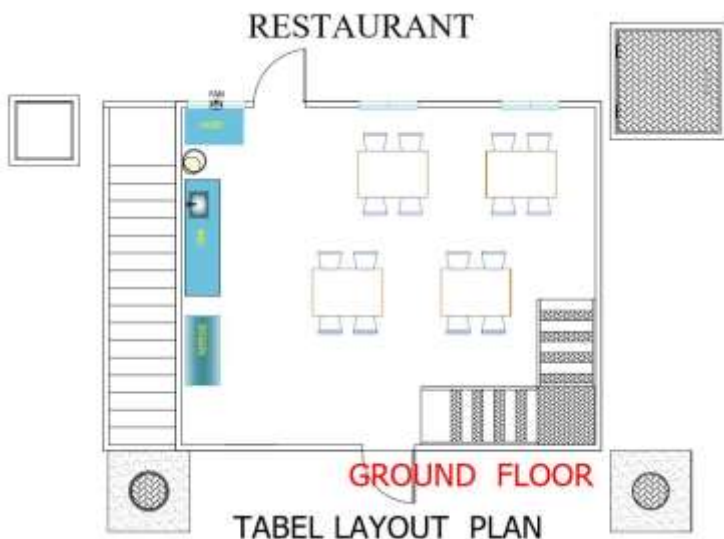
تصویری از وسایل طعام خوری و آشپزخانه

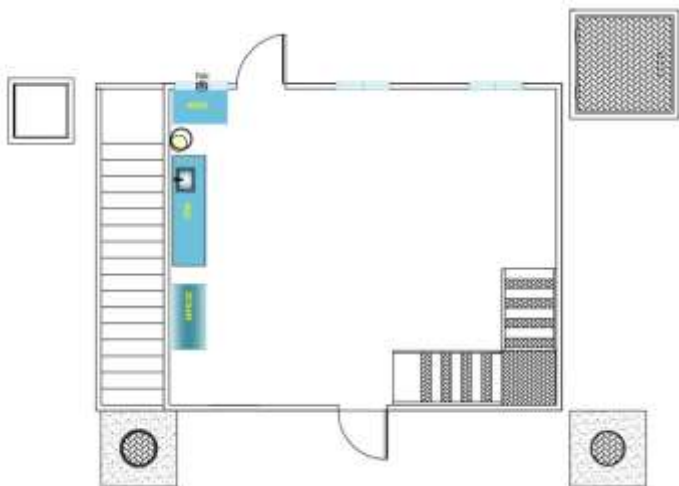
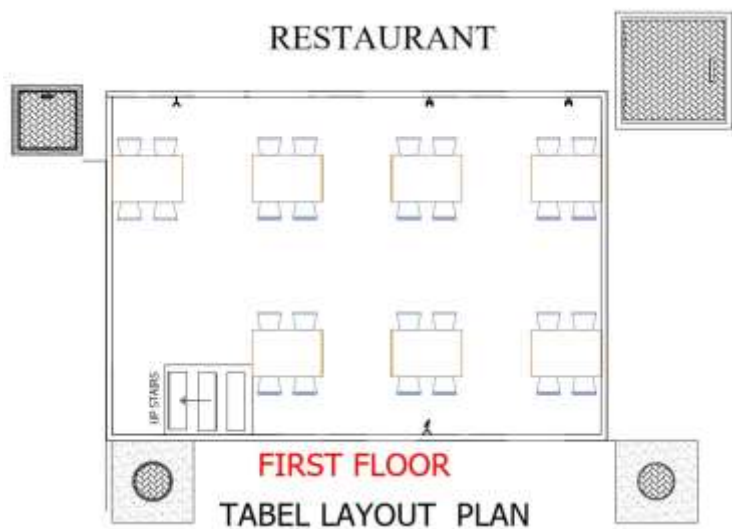


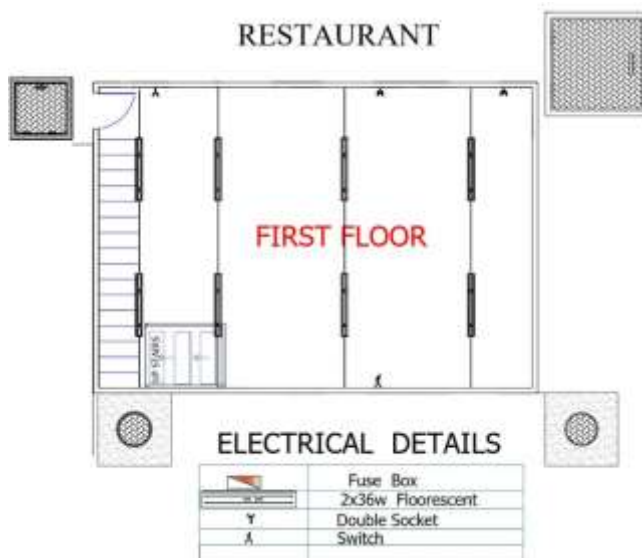
تصویری از وسایل طعام خوری (قاشق دانی و پطنوس دانی)

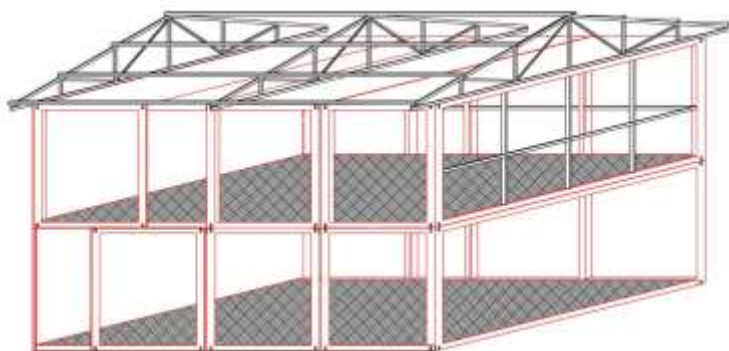
کوچه رستوران

یکی از رستوران های مشهور ترکی در داخل میدان هوایی کابل نزدیک کمپ های خارجی بوده که از مواد کانتینیری آنرا دیزاین نموده و توسط فابریک در ساحه تطبیق گردیده است. به نقشه های ذیل نگاه نمایید.

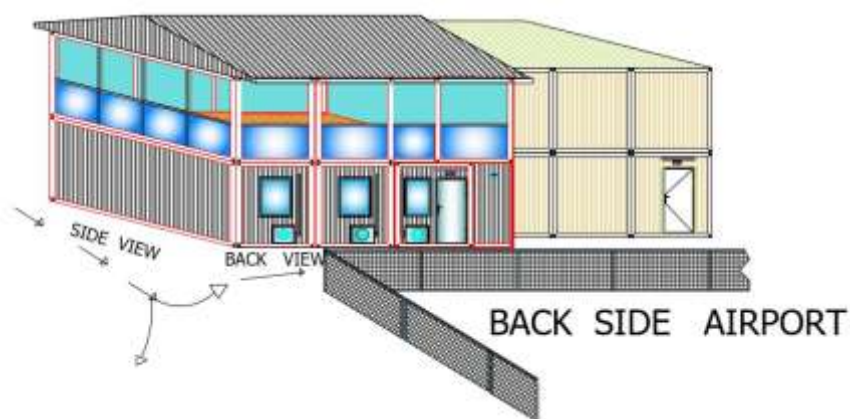








نقشه از سترکچر سه بعدی



نقشه از معماری سه بعدی

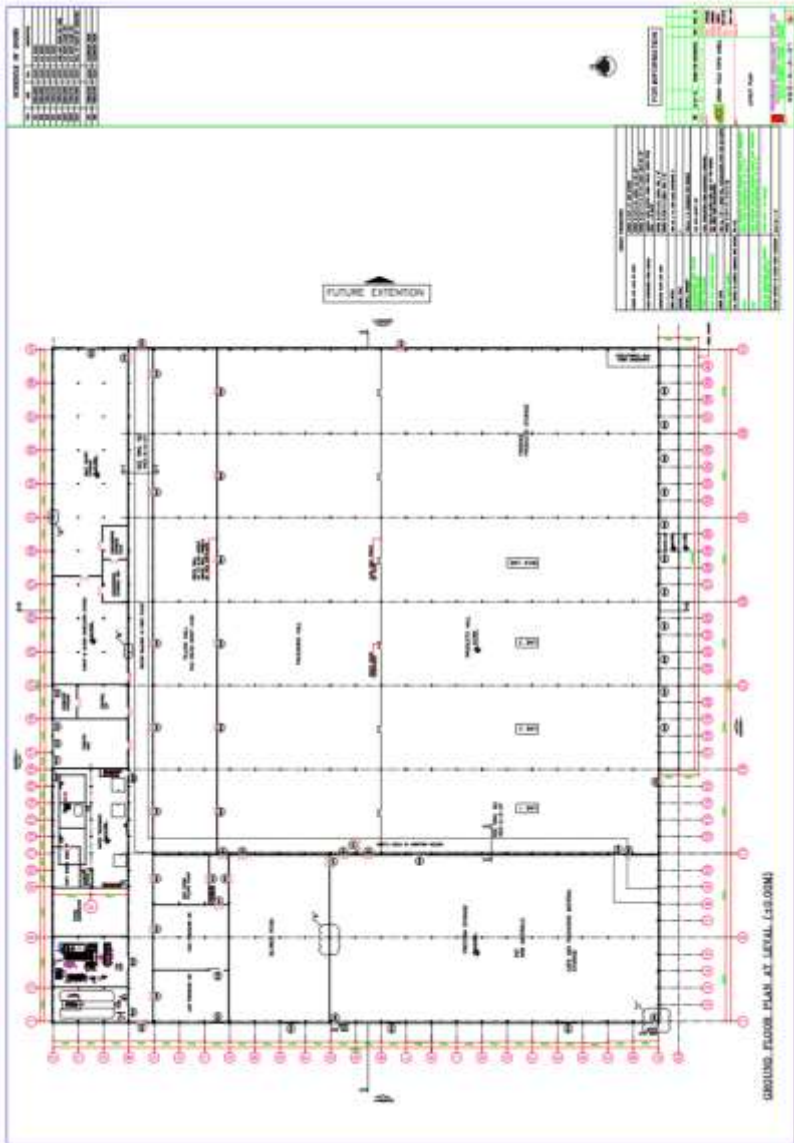
فابریکه پیپسی کولا (الکوزی کولا)

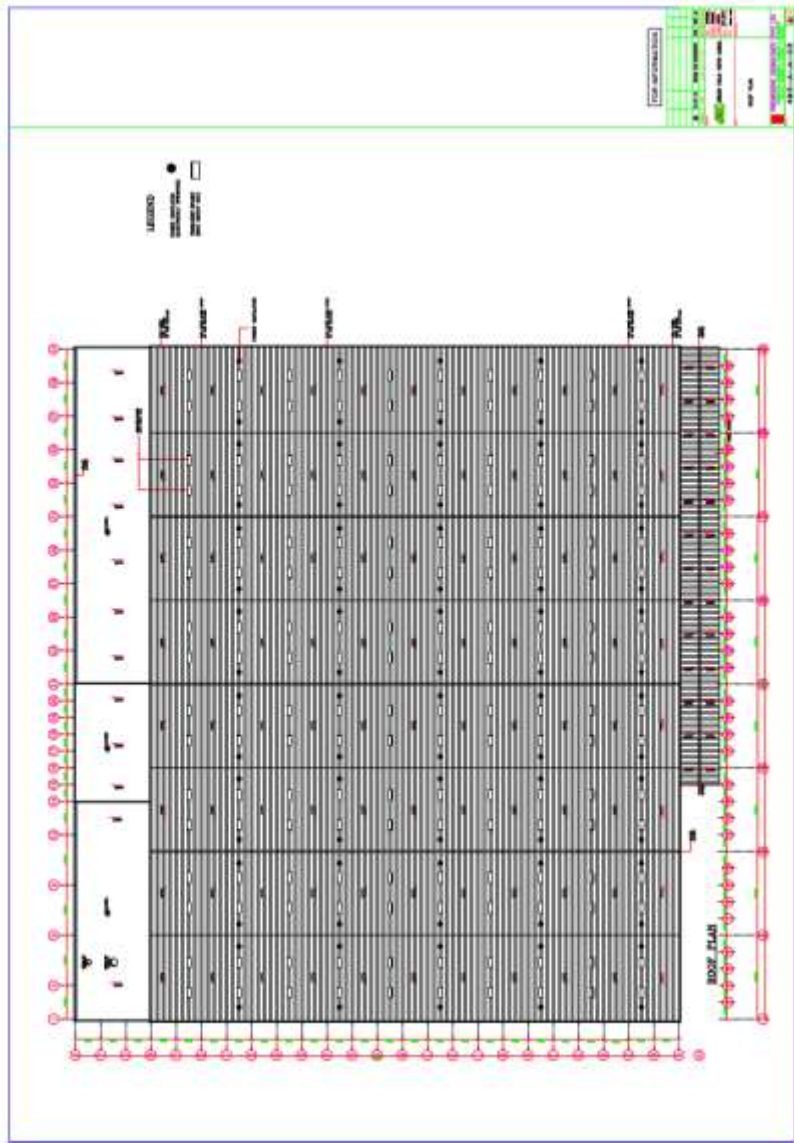
یکی از بزرگترین فابریکات در شهر کابل و به سطح کشورهای منطقه بوده و در پارک های صنعتی کابل به مساحت ۱۰۰۰۰۰ متر مربع و ساختمان هنگر تولیدی و ذخیره وی $۱۸۰ \times ۲۰۰ = ۳۶۰۰۰$ متر مربع اعمار گردیده است.

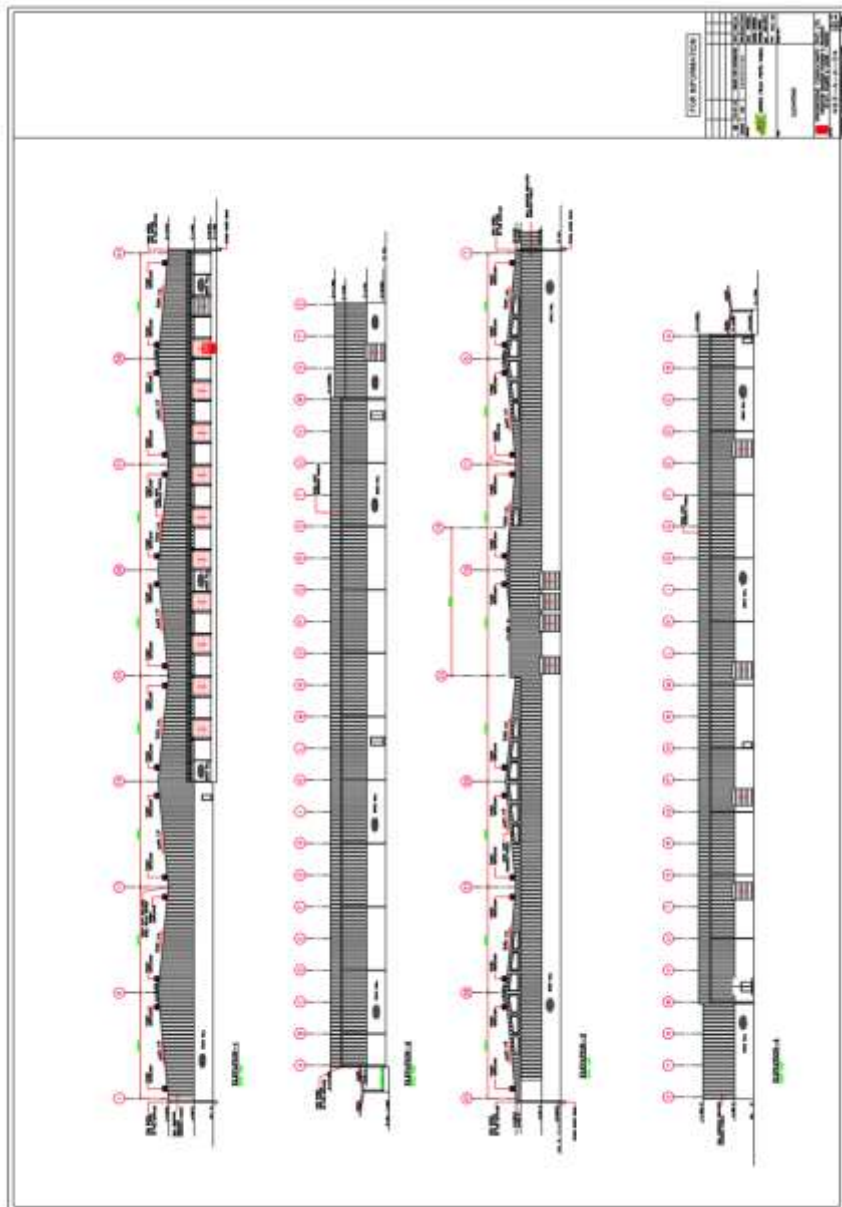
نقشه های آن توسط کمپنی الزمل ستیل کشور عربستان سعودی طراحی و دیزاین گردیده است.

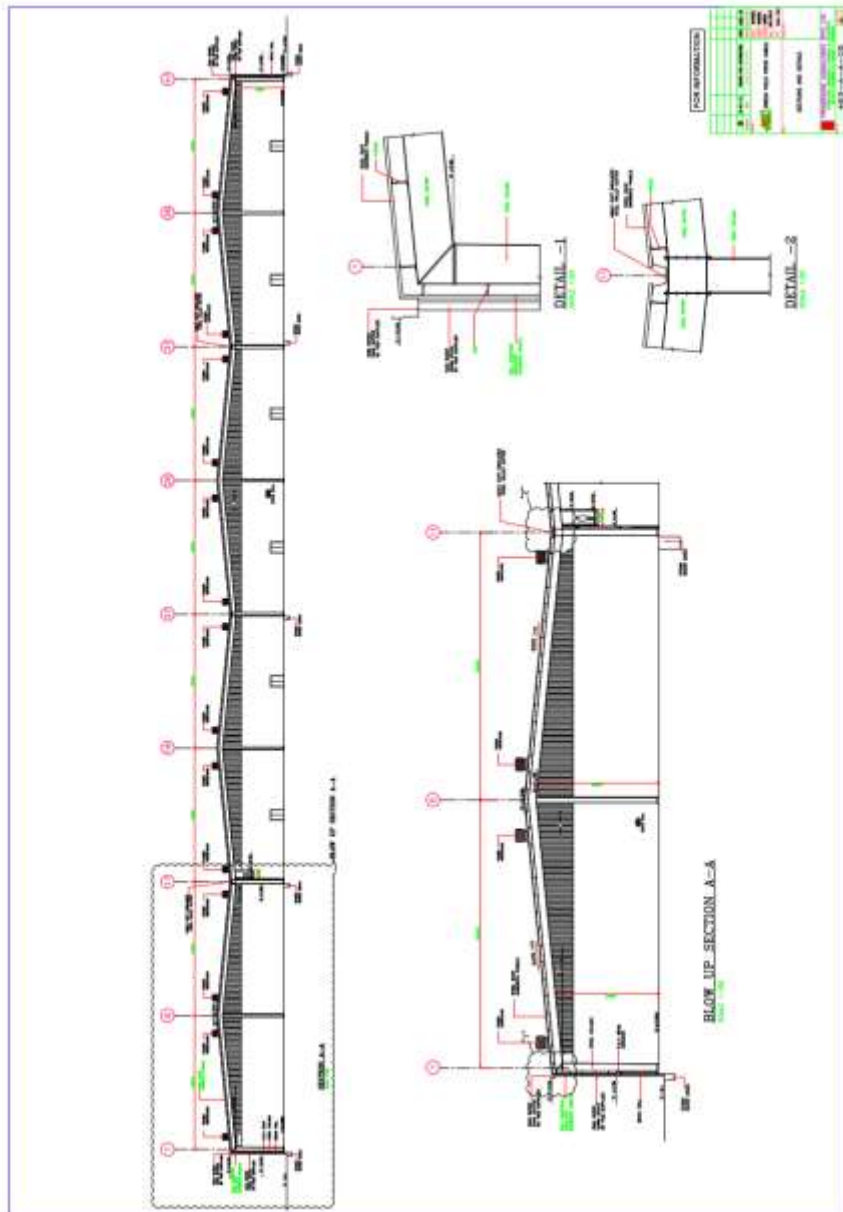
تمام قطعات آن نظر به نقشه در کشور امارات متحده عربی تولید و از راه بندر کراچی کشور پاکستان وارد افغانستان گردیده است. بسته بندی و یا ایریکشن آن به رهبری اینجانب توسط کمپنی (TIM) صورت گرفته است.

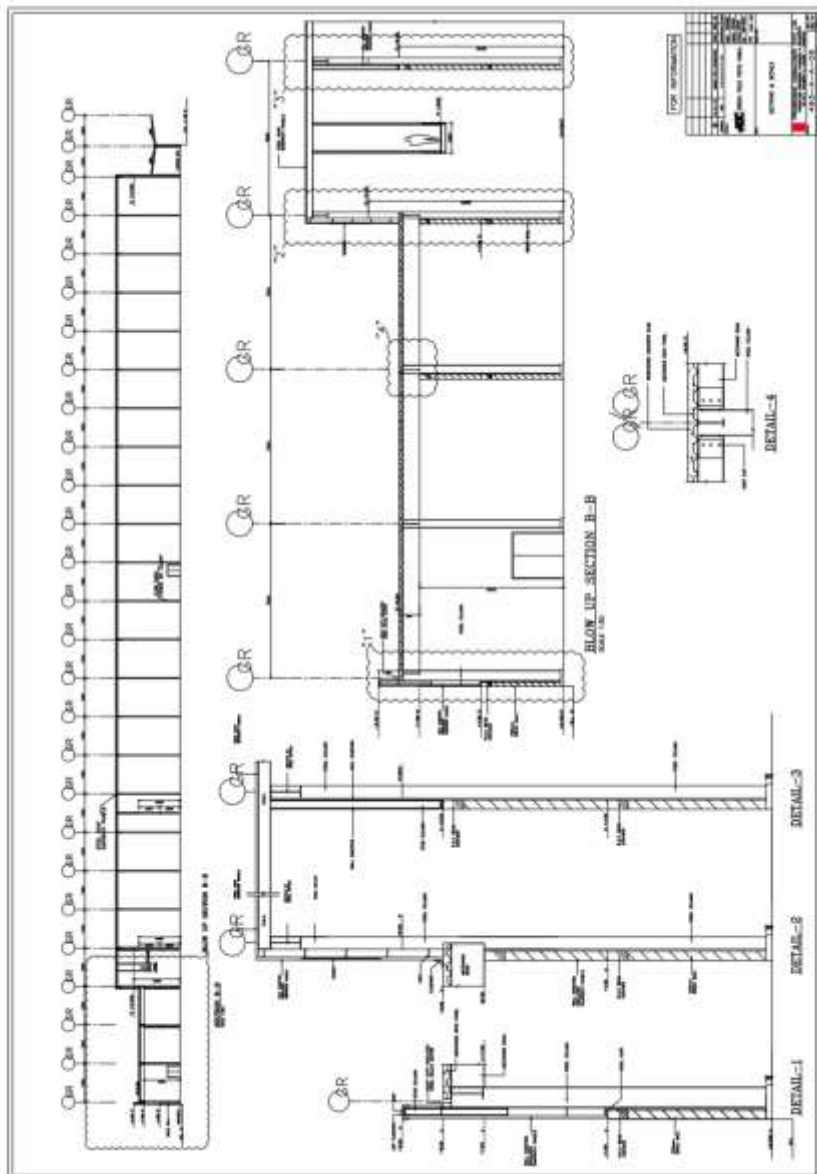
درین پروژه دو تیم کاری یعنی افغانی و پاکستانی مصروف کار بودند. هر تیم کاری دارای تجربه خاص در بخش بسته بندی عناصر پیش ساخت با کمپنی کیریبی کویت (Kirby) و الزمل ستیل (AI Zamil Steel) کشور عربستان سعودی بودند. که به سهولت و آسانی میتوانند در بسته بندی عناصر تولید شده سهم فعال خود را داشته باشند.

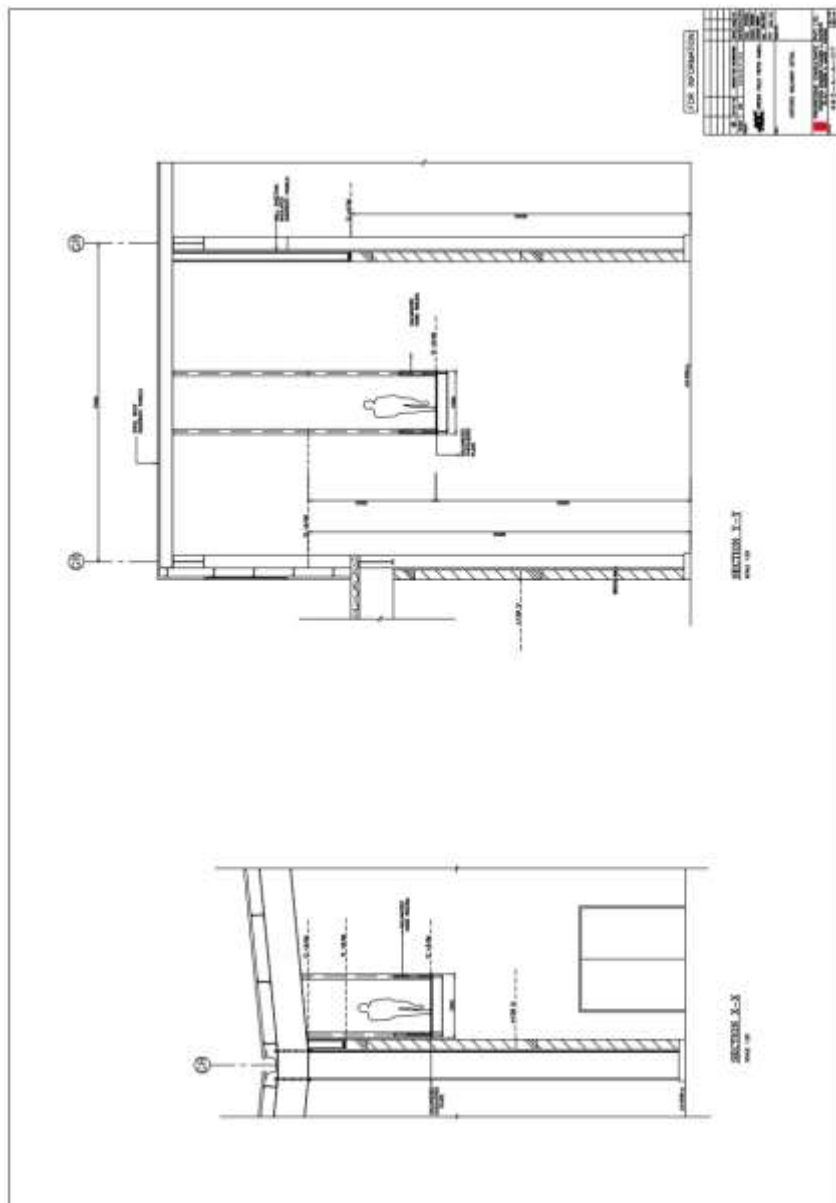














تصویری از شروع کار در ساحه



تصویری از کند نکاری برای تهداب ها



تصویری از کانکریت ریزی بدون سیخ



تصویری از محافظت کانکریت



تصویری از مطالعه نقشه ها غرض شروع ایریکشن



تصویری از وسایل کاری



تصویری از وسایل کاری



تصویری از شروع کار در ساحه



تصویری از شروع کار در سازه



تصویری از چک پایه ها



تصویری از نصب پایه های کمکی



تصویری از نصب رفته ها



تصویری از چابنل های کناری



تصویری از جدا سازی سیخ های کش



تصویری از نصب تاج پایه ها



تصویری از بسته بندی گادر



تصویری از چابنل بین دو پایه



تصویری از اتصال گادر



تصویری از ادامه کار



تصویری از ادامه کار



تصویری از ادامه کار



تصویری از نصب انگلارن کش بین دو پایه



تصویری از نصب چابنل زی پوشش



تصویری از محافظت پایه ها



تصویری از محافظت پایه در نقاط کاری



تصویری از محافظت پایه در نقاط کاری



تصویری از محافظت پایه در نقاط کاری



تصویری از محافظت پایه در نقاط کاری



تصویری از ارسال گادر تولید شده در امارت متحده عربی به فابریکه تی
ای ام (TIM)



تصویری از پایین نمودن گادر اشتباه تولید شده در فابریکه



تصویری از برش کاری گادر



تصویری از برش کاری گادر توسط ماشین مخصوص



تصویری از برش کاری گادر توسط ماشین مخصوص



تصویری از برش کاری گادر توسط ماشین مخصوص



تصویری از گادر برش شده



تصویری از پارچه اضافی گادر برش شده



تصویری از قسمت مورد ضرورت گادر برش شده



تصویری از اتصال دوباره پارچه مورد ضرورت



تصویری از محکم بندی پارچه مورد ضرورت غرض ولدنگ کاری



تصویری از چک اندازه ها قبل از ولدنگ کاری



تصویری از اطمینان اندازه ها



تصویری قبل از شروع ولدنگ کاری



تصویری از شروع ولدنگ کاری



تصویری از ادامه ولدنگ کاری



تصویری از ادامه ولدنگ کاری



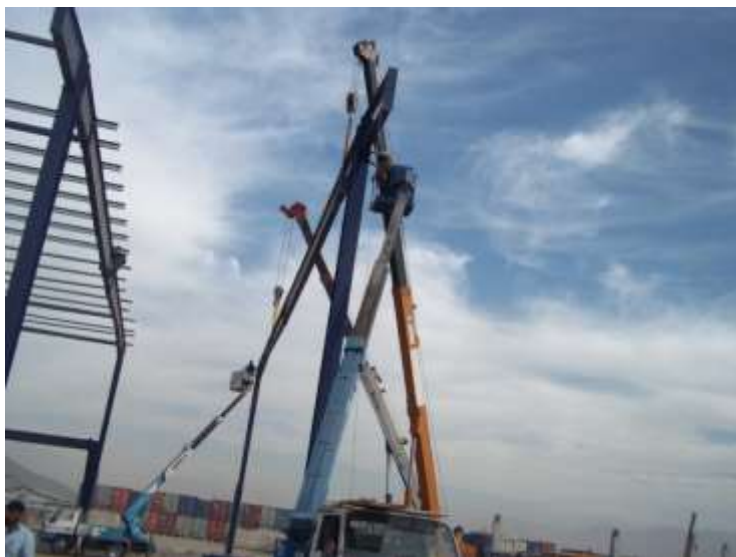
تصویری از ادامه ولدنگ کاری



تصویری از نصب گادر بعد از اصلاح در سازه کاری



تصویری از ادامه امورات



تصویری از ادامه امورات کاری در سازه



تصویری از نصب گذرهای آویزان کیت واک (Cat walk)



تصویری از ادامه کیت واک (Cat walk)



تصویری از ترک رنچ (Torque wrench)



تصویری از گروتنگ پایه (Grouting)



تصویری از نصب دیوارهای فلزی داخلی



تصویری از گادرهای اشتباه



تصویری از اصلاح گادرهای اشتباه



تصویری از نصب دیوارهای خارجی (Sandwich panel)



تصویری از جینت های ناوه های افقی



تصویری از جینت های ناوه های افقی



تصویری از تست ناوه ها افقی قبل از نصب ساندویچ پانل های پوشش



تصویری از کاردر روز های دشوار زمستان



تصویری از کار در روزهای سرد



تصویری از امورات پوشش



تصویری از پیچ کاری ساندویچ پانل پوشش



تصویری از امورات پوشش



تصویری از اوور لپ پانل (Overlaps)



تصویری از نصب فوم ناوه افقی



تصویری از نصب ناوه عمودی



تصویری از سیخ بندی بالای آهن پوشش



تصویری از نصب چابنل کناری در بام



تصویری از تپک کاری برای امورات کانگریت



تصویری از تپک کاری برای امورات کانکریت



تصویری از هموار کاری ساحه داخلی



تصویری از کانکریت ساحه داخلی



تصویری از آماده گی برای کاشی کاری فرش



تصویری از آماده گی برای کانکریت



تصویری از کانکریت ریزی فرش



تصویری از کانکریت ریزی فرش



تصویری از سیخ بندی فرش داخلی



تصویری از کانکریت فرش



تصویری از وسط بام (Roof ridge)



تصویری از زینه های داخل تعمیر میزیناین
(Mezzanine building)



تصویری از کتاره های داخلی یک قسمت



تصویری از زینه های بام تعمیر میزناین (Mezzanine building)



تصویری از زینه های بام تعمیر میزناین (Mezzanine building)



تصویری از نصب آهنچادرهای دیوارهای داخلی



تصویری از نصب چابنل های خارجی



تصویری از نصب آهن چادرهای زیر پاراپت



تصویری از ساندویچ پانل های دیوارهای خارجی



تصویری از امورات پاراپت



تصویری از ادامه پیچ کاری



تصویری از وسط بام (درز بین دو پانل سقف)



تصویری از نصب فوم و آهن چادر وسط بام بالای دوپانل



تصویر یاز نصب کمر بند آهن چادروسط بام



تصویری از انتقال هواکش پوشش



تصویری از آماده گی برای نصب هواکش پوشش



تصویری از امورات قبل از نصب هواکش پوشش



تصویری از نصب هواکش پوشش



تصویری از سکای لایت (Sky light) و هواکش پوشش



تصویری از سکای لایت (Sky light) و هواکش پوشش



تصویری از هواکش از طرف داخل



تصویری از دید خارجی تعمیر هنگر



تصویری از دید خارجی تعمیر هنگر



تصویری از دید خارجی تعمیرهنگر



تصویری از دید خارجی تعمیرهنگر



تصویری از دید خارجی تعمیر هنگر



تصویری از دید خارجی تعمیر هنگر



تصویری از دید خارجی تعمیرهنگر



تصویری از دید خارجی تعمیرهنگر



تصویری از زینه تعمیر اداری



تصویری از زینه تعمیر اداری

ساختمان فلزی برویت آهنکانکریت موجوده در مکرویان کهنه

این پروژه که در مکرویان کهنه یا اول شهر کابل در منزل دهم موقعیت داشته نظر به فرمایش مالک از عناصر فلزی با اتصال آن با ساختمان موجوده آهنکانکریتی در نظر گرفته و اعمار گردید. اعمار ساختمان های فلزی بالای ساختمان های موجوده آهنکانکریتی کار بسا دشوار است. باید در دیزاین و نصب عناصر دقت و توجه بیشتر داشته و کنترول امورات آن توسط معماران و انجینران با تجربه در عرصه ساختمان های آهنکانکریتی و فلزی یک امر حتمی و ضروری است. امکان زیاد وجود دارد تا دیزاین های قبلی در ساحه تطبیق نه گردیده و یا هم به مشکلات فراون دچار شود. بنا لازم است تا مواد ضرورت نظر به نقشه دست داشته برآورد در ساحه انتقال و باقی همه امورات نظربه لزوم دید کارگردد.

چون دو عنصر مختلف یعنی آهنکانکریت و فلز حرکات مختلف را در وقت زلزله، وزش باد دارد بنا امکان دارد تا درز های در بخش های دیوار ها و سقف ها رونما گردد، بنا لازم است تا در پیشبرد امورات دقت شده و درز های ساختمانی و زلزله وی از قبل در نظر گرفته شود. این درز ها توسط مواد که در درز ها استفاده میشود پر و یا هم جابجا کرد. که میتوان از فوم یا (Backer rod) استفاده نمود. این مواد که قابلیت خوب برای انقباض و انبساط داشته بعد از جابجا نمودن به شکل فنی و دقیق مطابق به رنگ دیوار ها و سقف ها رنگمالی نمود تا ریتم مهندسی تکرار و از زیبایی داخلی کاسته نشود.



تصویری از انتقال مواد درساحه کاری



تصویری از انتقال مواد به بام تعمیر



تصویری از انتقال مواد به بام



تصویری از انتقال مواد به بام



تصویری از انتقال مواد به بام



تصویری از شروع کار در سازه



تصویری از شروع کار در سازه



تصویری از شروع کار در سازه



تصویری از شروع کار در ساحه



تصویری از شروع کار در ساحه



تصویری از شروع کار در سازه



تصویری از شروع کار در سازه



تصویری از نصب پایه ها



تصویری از امورات ایجایی ساحه



تصویری از فلزکاری



تصویری از فلزکاری



تصویری از فلزکاری



تصویری سترکچر از بیرون



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از ولدنگ کاری دوپارچه



تصویری از پروفیل بندی چت



تصویری از پروفیل بندی راه زینه



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی ترس



تصویری از پروفیل بندی راه زینه



تصویری از پروفیل بندی راه زینه



تصویری از پروفیل بندی کنج ها



تصویری از پروفیل بندی ترس ها



تصویری از پروفیل بندی ترس ها



تصویری از پروفیل بندی ترس ها



تصویری از پروفیل بندی ترس ها



تصویری از پروفیل بندی ترس ها



تصویری از ولدنگ کاری پروفیل ها



تصویری از امورات ترس ها



تصویری از قات کاری پروفیل به شکل دایروی



تصویری از نصب پروفیل دایروی



تصویری از امورات پوشش



تصویری از امورات پوشش



تصویری از امورات پوشش



تصویری از امورات پوشش



تصویری از امورات پوشش



تصویری از رنگ ضد زنگ



تصویری از رنگ ضد زنگ



تصویری از چوکات بندی کلکین ها



تصویری از چوکات بندی کلکین ها



تصویری از چوکات بندی کلکین ها



تصویری از دید بیرونی سترکچر



تصویری از نصب تخته های چت



تصویری نهایی سترکچر قبل از رنگ ضد زنگ



تصویری نهایی سترکچر بعد از رنگ ضد زنگ



تصویری نهایی سترکچر بعد از رنگ ضد زنگ



تصویری از نصب تخته های چت



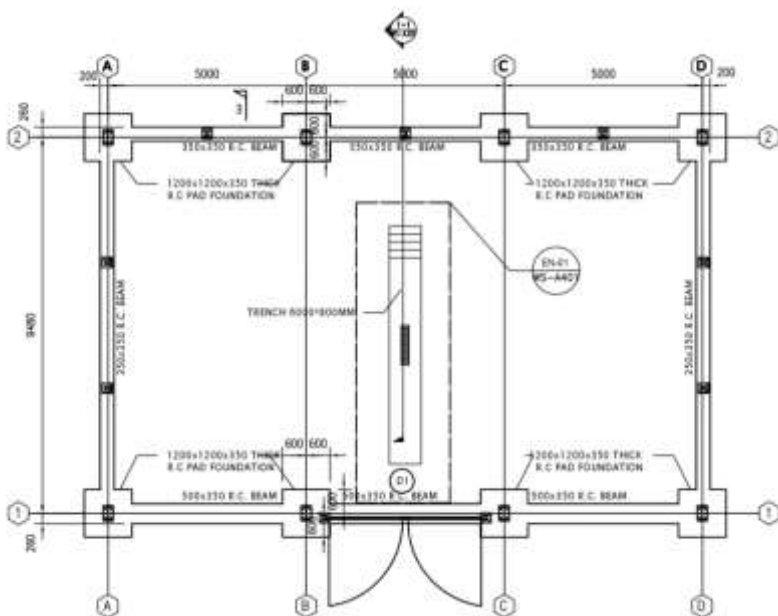
تصویری از شروع گچ کاری داخلی



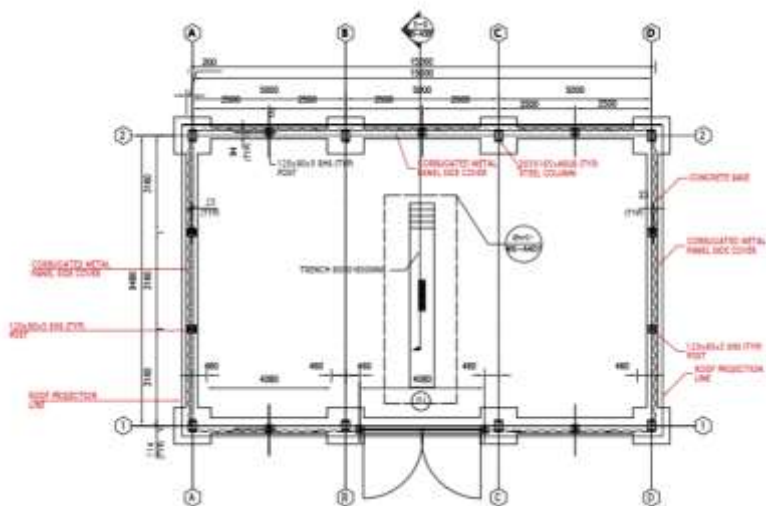
تصویری از گچ کاری داخلی

طراحی در دفتر ریاست طرح و دیزاین

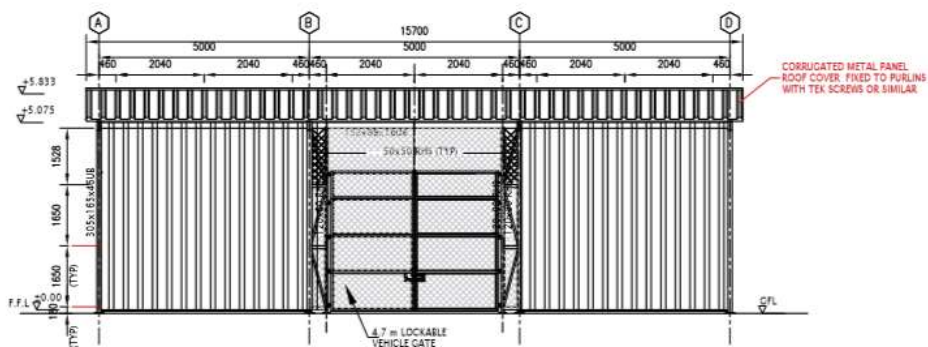
درین مدت کوتاه پروژه های چون ورکشاپ داخل ساحه اداره امور طراحی و غرض اعمار ارسال گردیده است.



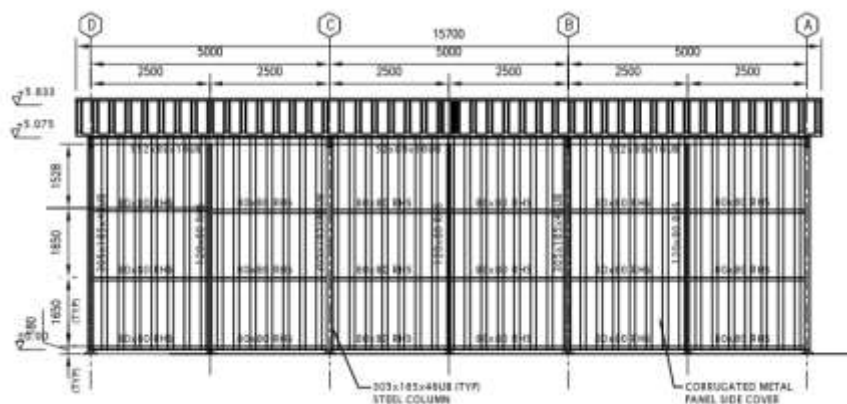
پلان افتاده ورکشاپ ترمیم موتر



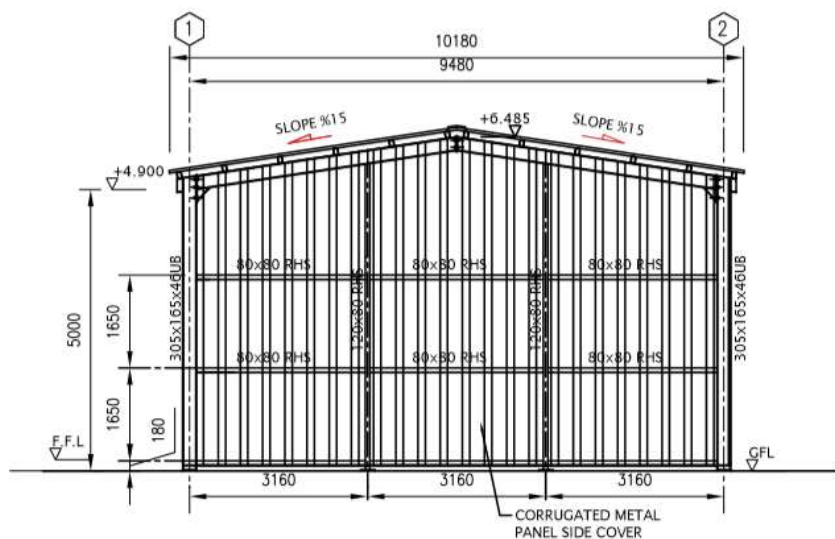
پلان افتاده ورکشاپ ترمیم موتر



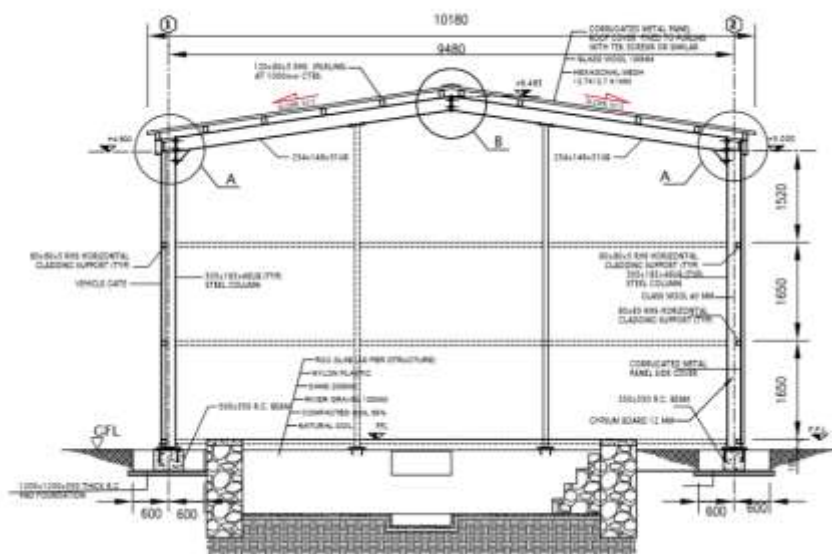
نمای اساسی ورکشاپ ترمیم موتر



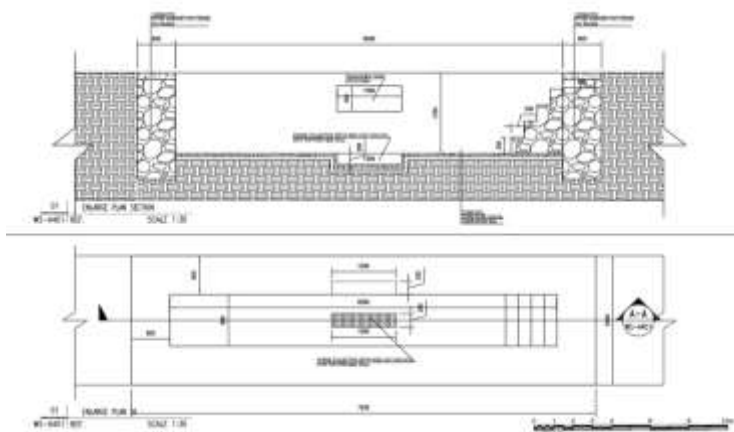
نمای عقبی و رکشاپ ترمیم موتر



نمای جانبی و رکشاپ ترمیم موتر



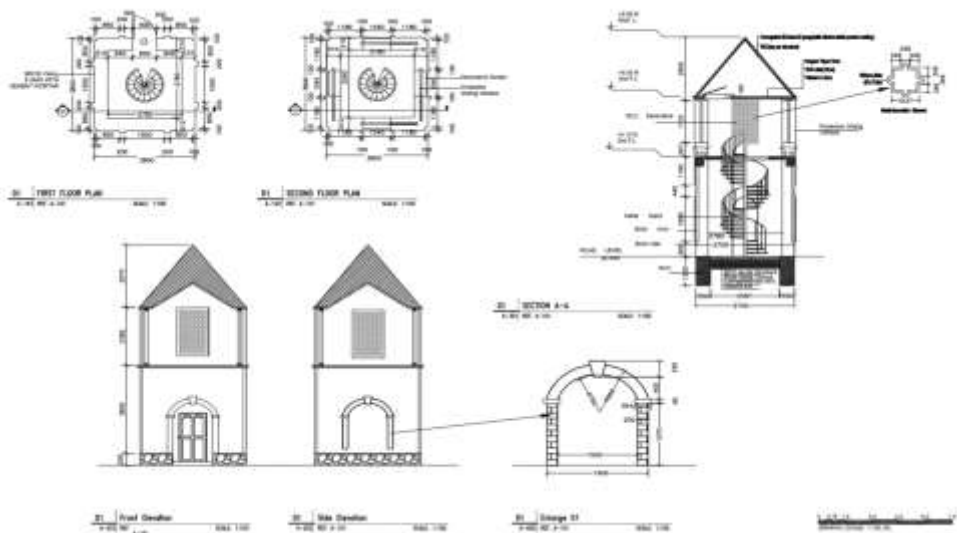
قطع یا سکشن ورکشاپ ترمیم موتر

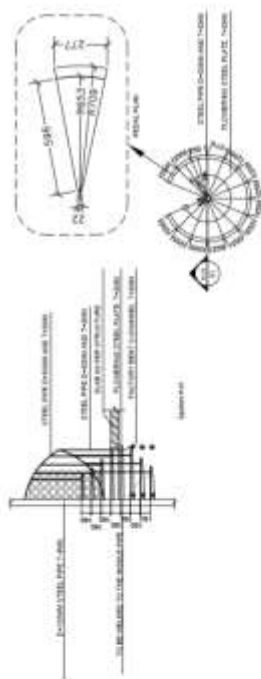


پلان افتاده افتاده و قطع جوی تخنیکي ورکشاپ ترمیم موتر

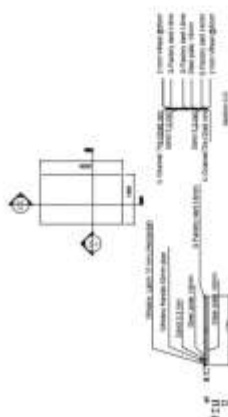
برج های ترصد

برج نگهبانی به هر برج نظامی گفته می شود که برای محافظت از یک منطقه استفاده می شود. این برج ها معمولاً توسط پرسونل نظامی اداره می شوند و سازه هایی هستند که در مناطق تحت کنترل مستقر ساخته شده اند. اینها شامل پایگاه های نظامی و شهرهای تحت اشغال نیروهای نظامی است.

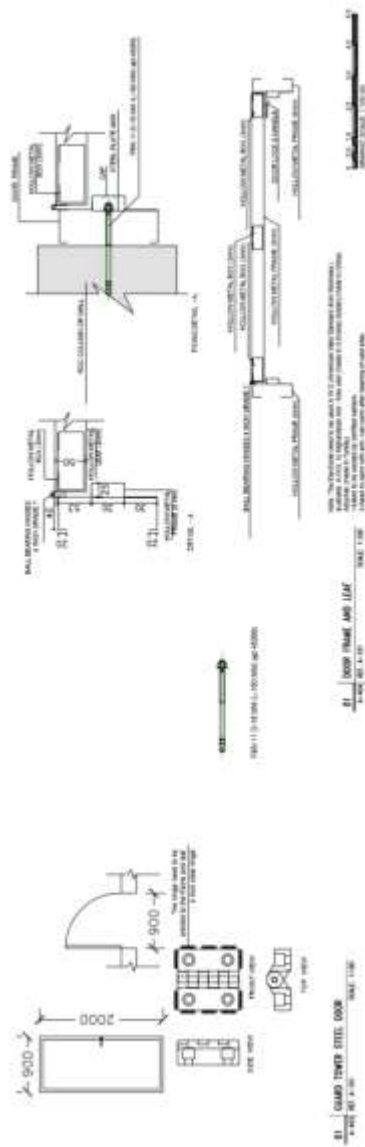




Q1	Quartile Fourth Strains
4-422	Wt. 4-34
	Wt. 4-34



31	Protection Sliding Windows	100.00
	Subtotal	100.00



DATE	BY	TIME
11	GUARD TOWER STEEL DOOR	0000

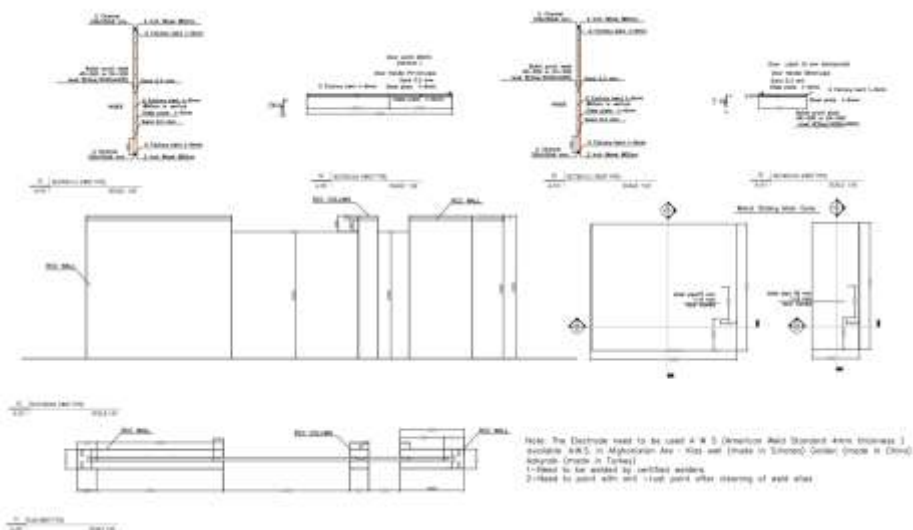
81 | Group Project And Leaf

[illegible]

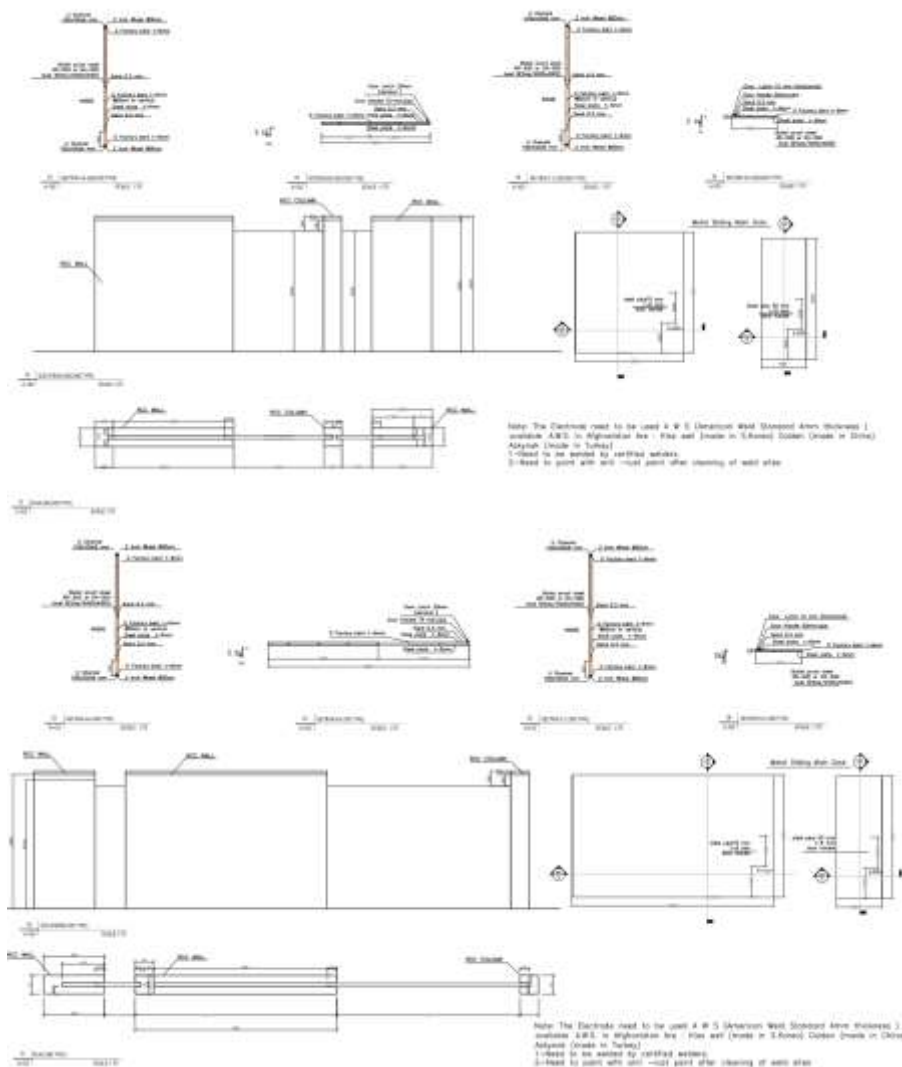
دروازه کشکی

Sliding door

دروازه کشویی حصاری است که می تواند به یک طرف حرکت نماید. دروازه های کشویی یک ورودی کاربردی، ایمن و قابل تشخیص به زمین ها را فراهم می کنند. دروازه کشویی یک حصار انعطاف پذیر است که دارای چرخ هایی در پایین است. یک دروازه کشویی دایره چرخشی ندارد ، بنابراین باز و بسته شدن آن آسان است.



آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد سوم



شفا خانه کوید- ۱۹

فعالیت بیمارستان COVID-۱۹

مجموعه ای از داده ها برای پشتیبانی از مدیریت حوادث اجرا شده است. مجموعه ها در زمان کوتاهی فعال شدند و محتویات مجموعه ها با پیشرفت حادثه تکامل یافته است. داده های جمع آوری شده به عنوان اطلاعات مدیریت طبقه بندی می شوند. این مجموعه به طور روزانه با زمان دور تنگ جمع آوری شده است. هیچ تجدیدنظری در مجموعه داده انجام نشده است. هرگونه تجزیه و تحلیل داده ها باید با این حساب انجام شود.

توجه داشته باشید که داده ها به صورت روزانه جمع آوری می شود و نشریات زیر به صورت ماهانه، هفته گی و روزانه به روز می شوند. تعاریف زیر شامل موارد داده استفاده شده در هر سه نشریه زیر می شود.

این نشریه شامل موارد زیر است:

- تعداد بیماران بستری در بیمارستان مبتلا به کووید از جمله بیماران تحت تهویه مکانیکی
- تعداد بیماران بستری در بیمارستان با کووید
- تعداد بیماران مبتلا به کووید در بیمارستان تشخیص داده شده است
- تعداد بیماران ترخیص شده از بیمارستان
- غیبت های پرسنلی

این فایل ماهانه نشریه تجزیه و تحلیل سطح اعتماد پنج شاخص پذیرش را ارائه می دهد که هر روز در سطح منطقه ای و ملی در این صفحه وب سایت ما ارائه می شود. شاخص های پذیرش از ۲۲

سپتامبر ۲۰۲۰ میلادی روزانه منتشر می شود و شامل یک سری زمانی است که از ۱ آگست ۲۰۲۰ میلادی شروع می شود و با انتشار داده ها ، هر سری سری به هر روز اضافه می شود. شاخص ها از اجزای مختلف داده در سایت کوپید روزانه مشتق شده اند و داده های این اجزا از ۱ آگست ۲۰۲۰ میلادی برای چنین شاخصی دارای کیفیت کافی در نظر گرفته شد. نکات کیفیت داده:

در ۱۳ مارچ ۲۰۲۱ میلادی دانشگاه کالج دانشگاهی لندن بیمارستان های NHS FT داده های اشتباه برای تعداد بیماران غیر کووید در تخت مراقبت های ویژه بزرگسالان ارسال کرد که بر چهره های ملی تأثیر می گذارد. لطفاً هنگام تفسیر این آیتم داده برای آن روز این را در نظر داشته باشید.

در ۲۷ مارچ ۲۰۲۱ میلادی شفیلد بهداشت و مراقبت اجتماعی NHS FT داده های نادرست را برای تعداد بیماران مبتلا به کووید در تخت ارسال کرد که بر چهره های منطقه ای و ملی آن روز تأثیر می گذارد.

در ۳۱ جولای و ۱ آگست سال ۲۰۲۱ میلادی ، East Suffolk و North Essex NHS FT داده های اشتباهی را برای تعداد بیماران کووید در بسترها ارسال کردند که بر ارقام منطقه ای و ملی آن روزها تأثیر می گذارد.

پس از فسخ قرارداد ارائه دهنده خدمات مستقل بخش ملی Q4 ، تعداد کمی از ارائه دهندگان خدمات اینترنت از ۱ آپریل ۲۰۲۱ میلادی به بعد بازپرداخت کردند ، بنابراین در تعدادی از برگه ها که در این تاریخ مشهود است ، یک تغییر کوچک به سمت پایین انجام می شود. مجموعه ای از بازگشت های حاد ISP روزانه در ۷

آوریل ۲۰۲۱ میلادی به طور کامل متوقف شد ، بنابراین داده های ۷ آوریل ۲۰۲۱ میلادی به بعد فاقد یک عنصر ISP حاد هستند. انتشار ماهانه COVID تا ۶ آوریل ۲۰۲۱ میلادی (XLSX ، ۶،۱۶ مگابایت)

انتشار ماهانه COVID اکتوبر ۲۰۲۱ میلادی (XLSX ، ۵،۸ مگابایت)

انتشار هفتگی پذیرش COVID-۱۹ و داده های اشغال تخت یا بستراین فایل حاوی داده های Covid در مورد اقدامات زیر است:

- پذیرش در بیمارستان

- تعداد تخت های اشغال شده توسط بیماران کووید
- تعداد تخت های MV (قادر به پشتیبانی از تهویه مکانیکی) توسط بیماران کووید اشغال شده است
- تعداد تخت های G&A بزرگسالان:

اشغال شده توسط بیماران کووید ؛ تحت اشغال بیماران غیر کووید ؛ غیر اشغالی؛ و بدون اشغال، در دسترس بیماران غیر کووید

- تعداد تخت های مراقبت های ویژه بزرگسالان: اشغال شده توسط بیماران کووید ؛ اشغال شده توسط بیماران غیر کووید؛ غیر اشغالی؛ و بدون اشغال ، در دسترس بیماران غیر کووید است
- برای اکثر موارد مربوط به G&A بزرگسالان و تخت مراقبت های ویژه داده ها از ۱۷ نوامبر ۲۰۲۰ میلادی است. این اقلام داده ها ابتدا در ۱۰ نوامبر ۲۰۲۰ میلادی جمع آوری شده اند و از ۱۷ روز با کیفیت قابل استفاده در نظر گرفته شده اند. اقلام داده های اشغال نشده ، در دسترس بیماران غیر کووید ، ابتدا در ۱۵ دسامبر ۲۰۲۰ میلادی جمع آوری شد و از ۱۳ جنوری ۲۰۲۱ میلادی کیفیت



FRONT ELEVATION



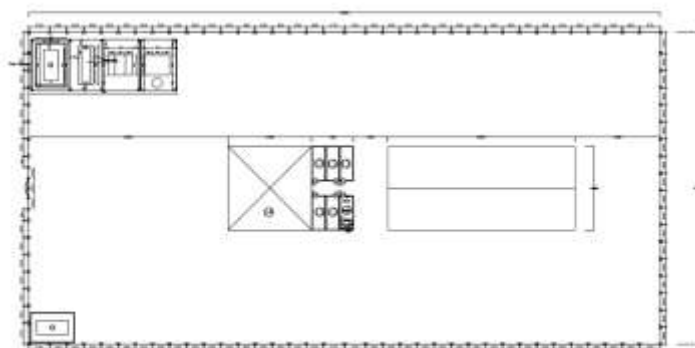
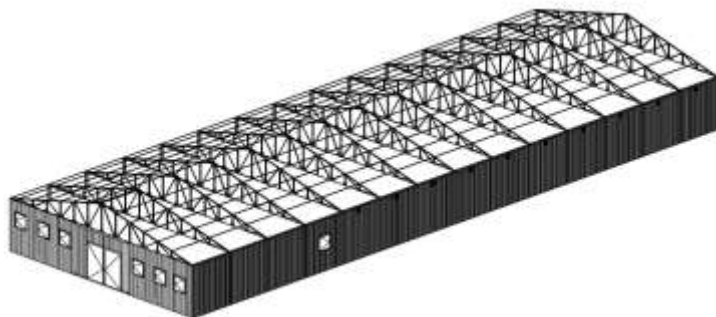
REAR ELEVATION



SIDE ELEVATION



SIDE ELEVATION



SITE PLAN OF 50 BEDS HOSPITALS

لست کتاب های چاپ شده

- ۱- معماری افغانستان
- ۲- اطلاعات ، اصول وقواعد طراحی در معماری (بخش شفاخانه ها)
- ۳- راهنمود طلایی
- (برای اساتید انستیتوت های تکنیکی وساختمانی افغانستان)
- ۴- رسم تخنیک (گامی به سوی دنیای انجینری) جلد اول
- ۵- رسم تخنیک (گامی به سوی دنیای انجینری) جلد دوم
- ۶- اطلاعات ، اصول وقواعد طراحی در معماری (بخش اداری)
- ۷- معماری اصیل شهر کابل (مرادخانی)
- ۸- معماری شهر کابل (بی بی مهر و)
- ۹- افغانستان در قرن تکنالوژی
- ۱۰ - زونبندی اقلیم و زلزله افغانستان
- ۱۱- صدقه جاریه/ دنیای انجینری
- ۱۲- آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد اول (۱۹۹۰ الی ۲۰۲۱)
- ۱۳- داستان حقیقی با مقیاس معماری
- ۱۴- فرار از کشور- با تصاویر مستند
- ۱۵- نقش دانشمندان مسلمان در فن معماری و مهندسی
- ۱۶- پخسه در افغانستان
- ۱۷- بنیانگذاری اولین مساجد توسط افغانها در آسترلیا
- ۱۸- آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد دوم (۱۹۹۰ الی ۲۰۲۱)

۱۹- منار جام - الهامی برای قطب منار

۲۰- آموخته های ناب از طراحی تا نظارت - جلد سوم

(۱۹۹۰ الی ۲۰۲۱)

لست کتاب های تحت کار

- ۱- اطلاعات ، اصول و قواعد طراحی در معماری
(بخش مکاتب)
- ۲- اطلاعات ، اصول و قواعد طراحی در معماری
(بخش مساجد)
- ۳- معماری شهر کهنه کابل
- ۴- تاریخ معماری افغانستان
- ۵- معماری مساجد مدرن
- ۶- بی نظمی های شکلی در معماری افغانستان
- ۷- حویلی های آسمان خراش
- ۸- شیطان چراغ
- ۹- جام یا کلیان
- ۱۰- استعداد ، سرعت و اقتصاد در معماری افغانستان
- ۱۱- خاطره ها

رسيهنب

رسيهنب

رسيهنب

ا.ج

شوی خوشنویس